



Общество с ограниченной ответственностью «АксенТехно»

Тел. +7(499)130-09-98

Юридический адрес: 142403, Россия, Московская обл, г.

Ногинск, ул. Советской Конституции, Д 3, Пом/оф 22/2.120

<https://aksehtehno.ru/>; эл.почта: info@aksehtehno.ru

ИНН: 5031154264 КПП: 503101001 ОГРН: 1235000159712

Компания «Аксентехно» оказывает широкий сектр услуг в области высокоточной металлообработки.

Осуществляем электроэрозионную резку металла с целью получения заказчиком желаемых деталей. Наши станки:

Станок электроэрозионной резки металла DK 7740



Рабочий стол (Д x Ш) мм 680*500
Ход стола (X x Y) 500*400мм
Грузоподъемность стола 500кг
Макс. толщина заготовки 400 мм
Макс. угол/толщина град./мм $\pm 6^{\circ}/80$



Высокоточная фрезеровка

При выполнении фрезерных работ наши специалисты применяют станки с современными микропроцессорными системами для управления технологическим процессом, с помощью таких станков достаточно грамотно задать параметры необходимой детали, все операции производятся в автоматическом режиме, с высокой точностью. Данный подход сокращает время обработки деталей и практически исключает полностью человеческий фактор, который приводит к снижению качества изделий. Станки с современными компьютерными системами управления осуществляют фрезерную обработку с наименьшими энергозатратами, вследствие чего наше предприятие уменьшает стоимость выпускаемой продукции.

Наше предприятие осуществляет фрезерные работы любой сложности. Совокупность современного высокоточного оборудования и опыта ведущих специалистов позволяет производить качественную фрезерную обработку металла в самые короткие сроки. Мы принимаем заказы для выполнения в серийном виде и в виде единичной продукции. Производим обработку нержавеющей стали!
Наши станки:

Вертикальный обрабатывающий центр DMG MORI - DMC1035



Диапазон перемещений:

- X = 1035 мм

- Y = 560 мм

- Z = 510 мм

Расстояние от торца шпинделя до стола от 120 до 630 мм

Размер стола - 560 x 1200 мм

Максимальная нагрузка на стол - 1000 кг

Число оборотов шпинделя - 20 - 12 000 об/мин

Мощность шпинделя 13 кВт (40% ED), 9 кВт (100% ED)

Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ Akira Seiki SR3 XP 20T



Перемещение по оси X, мм - 762

Перемещение по оси Y, мм - 410

Перемещение по оси Z, мм - 460

Расстояние от торца шпинделя до стола, мм 75 - 535

Размеры стола, мм - 910x380

Максимальная нагрузка на стол, кг - 1100

Мощность двигателя шпинделя, кВт - 7,5/ 11

Частота вращения шпинделя, об/мин - 20 - 11000

Фрезерный обрабатывающий центр IRONMAC IMV-13.60



Размер стола, 1300 x 600мм

Макс. нагрузка на стол, 1000кг
Перемещение по оси X, 1100мм
Перемещение по оси Y, 600мм
Перемещение по оси Z, 600мм

Фрезерный обрабатывающий центр IRONMAC IMU-5X 400 PRO



Тип 5-ти осевой обработки:
наклонно-поворотный стол

Размер рабочего стола: Ø 400
мм

Обработка деталей до 550 мм

Макс. нагрузка на стол 200кг
Макс. устанавливаемый
диаметр на плоскости стола
Ø550 / 75 мм над
поверхностью стола Ø680 на
плоскости стола Ø550 / 75 мм
над поверхностью стола Ø680

Токарная обработка

ООО «Аксентехно» предлагает основные виды услуг по токарной обработке металла:

- токарная обработка наружных и внутренних поверхностей;
- токарная обработка уступов и торцов;
- токарная обработка фасонных поверхностей;
- нарезание наружной и внутренней резьбы;
- вытачивание канавок и пазов;
- накатывание рифлений;
- развертывание, сверление, зенкерование отверстий.
- отрезка заготовок;

Производим обработку нержавеющей стали!

Наше предприятие выполняет токарные работы на заказ. Все работы производятся нашими инженерами и ведущими специалистами на современных станках с числовым программным управлением.

Токарно-револьверный центр с ЧПУ Haas ST-10



Макс. диаметр обработки - 178 мм

Макс. длина обработки - 336 мм

Макс. диаметр прутка, проходящего сквозь шпиндель - 44 мм

Частота вращения шпинделя - 6000 об/мин

Мощность шпинделя - 11,2 кВт

Точность позиционирования $\pm 0,0050$ мм

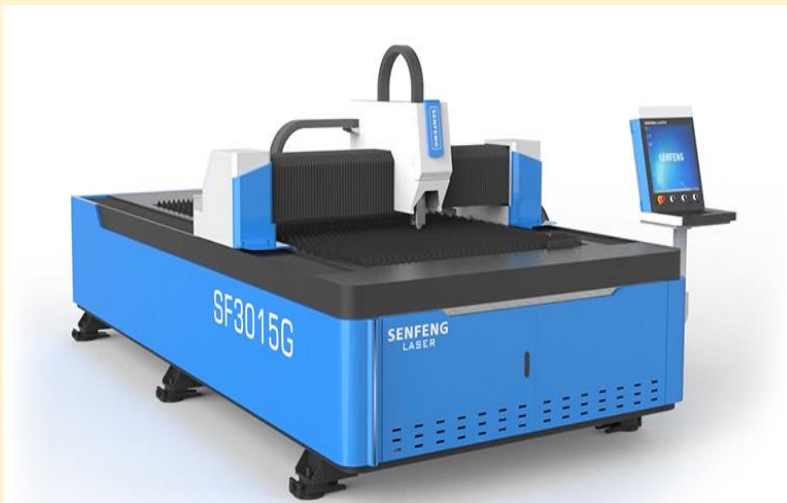
Повторяемость $\pm 0,0025$ мм

Токарно-револьверный центр с ЧПУ СТХ-510 с приводной револьверной головкой



Диаметр заготовки, макс. - 680 мм
Диаметр обработки над станиной и над револьвером - 465 мм
Перемещение (X/Z) - 300/1050 мм
Диаметр прутка, макс. - \varnothing 90 мм
Мощность привода - 33 кВт (AC)
Погрешности Pmax X / Z / C по VDI / DGQ 3441 - 0,014 / 0,016 / 0,03 мм
Количество инструментальных станций, в т.ч. с приводом - 12
Крутящий момент, макс. / Частота вращения, макс. - 630/3250 Нм/ об/мин
Ход задней бабки (автоматическое перемещение) - 850 мм

СТАНОК ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ МЕТАЛЛА SENFENG SF3015G



Размер стола — 1 500 x 3 000 мм
Черная конструкционная сталь 0.1 – 20.0 мм
Нержавеющая сталь 0.1 – 16.0 мм
Алюминий и его сплавы 0.05 – 12.0 мм
Титан 1.0 - 3.0 мм
Точность позиционирования: <0,02 мм
Точность повторения: <0,03 мм