



2-К Система для инъекционной гидроизоляции Teping FL WPNS

Двухкомпонентная полиуретановая система – инъекционно-уплотняющий состав для неконструкционного уплотнения с адгезивно-герметизирующим замыканием.

Технические характеристики:

| | |
|--|------------|
| Основа | Полиуретан |
| Динамическая вязкость компонента А при 25°C, мПа•с | 300 – 500 |
| Плотность Компонента А при 25°C, г/м ³ | 0,95 – 1,1 |
| Динамическая вязкость компонента Б при 25°C, мПа•с | 50 – 150 |
| Плотность Компонента Б при 25°C, г/м ³ | 1,2 |
| Время жизни готового раствора, мин | 120 |
| Массовое соотношение | 100 : 120 |

Назначение:

- Инъектирование в инъекционные шланги для герметизации холодных швов в бетонных и железобетонных конструкциях.
- Неразрушающий ремонт трещин в надземных, подземных и инженерных сооружениях, фундаментах, мостах и тоннелях.
- Заполнение, герметизация и эластичное соединение сухих и влажных трещин, швов и стыков в бетонных, каменных и армокаменных конструкциях методом инъектирования.
- Устройство отсечной горизонтальной и вертикальной противокапиллярной гидроизоляции в каменных и армокаменных конструкциях.
- Применяется в комбинации с гидроактивной изоляцией Teping при большом поступлении воды внутрь конструкции.

Подготовка основания:

- Необходимо провести мероприятия по обследованию конструкции или грунта перед проведением инъекционных работ для определения расхода и типа инъекционного материала, вида и количества пакеров, схему их расположения.
- До начала проведения работ по подготовке рабочей поверхности необходимо оценить ее состояние на текущий период времени.

- Оценку состояния бетонной, железобетонной, каменной и кирпичной поверхностей следует производить по следующим критериям:
 - Прочность на сжатие определяется механическими методами неразрушающего контроля: упругого отскока, пластической деформации, ударного импульса, отрыва, отрыва со скалыванием в соответствии с ГОСТ 22690. Указанное значение должно быть не менее 20 МПа;
 - Прочность на отрыв должна быть не менее 1,5 МПа;
 - Параметр трещиностойкости оценивается по вероятности образования трещин, визуально по их наличию и распределению на исследуемой поверхности.
- Для более объективной оценки состояния и развития трещин рекомендуется руководствоваться указаниями СП 63.13330.
- Все выявленные трещины ширины раскрытия не менее 0,5 мм должны быть расшиты и заполнены ремонтным материалом Teping.
- Обнаженная арматура и другие металлические закладные элементы должны быть зачищены от ржавчины до степени очистки Sa 2½.
- Зачистка производится с использованием металлической корщетки - вручную, или с применением дрели с насадкой – металлической щеткой.
- После зачистки металлические поверхности необходимо обработать антикоррозийным раствором.
- Диаметр шпуров на 1–2 мм должен превышать диаметр пакера.
- Очистить шпуры сжатым воздухом от остатков бурения и установить инъекционные пакеры.
- Перед переработкой материал должен быть термостатирован при температуре 15-25°C.
- Переработка материала осуществляется при помощи одно- или двухкомпонентного инъекционного насоса.
- Перед переработкой необходимо убедиться, что в насосе отсутствуют вода, растворители и прочие примеси.
- Перед инъектированием смешать компоненты в рабочей емкости согласно соотношению.
- Смешение осуществляется низкооборотной мешалкой со скоростью 300 об/мин до гомогенного состояния.
- Переработка материала осуществляется при температуре поверхности конструкции от 3°C до 35°C.

Установка инъекционных пакеров

Работа с материалом:

- Необходимо избегать контакта смешанного материала с влагой (например, дождем).
- Инъектирование материала в вертикальные трещины производить последовательным нагнетанием снизу-вверх; в горизонтальные последовательно от края трещины.
- Инъектирование производить либо до тех пор, пока происходит повышение инъекционного давления, либо пока инъекционный материал не начнёт вытекать из установленного рядом пакера.
- Если смесь используется не сразу, то при высокой влажности на ее поверхности может образоваться корка. Перед применением смеси, корку следует удалить, не перемешивая с материалом.

Условия хранения и транспортировки клея:

В крытых складских помещениях при температуре от 15°C до 30°C в условиях, исключающих попадание влаги, загрязнений и прямых солнечных лучей.

Срок годности:

В оригинальной невскрытой таре при стабильном температурном режиме – 6 месяцев.

Меры предосторожности:

1. Проведение работ осуществлять с обязательным использованием респираторов и средств индивидуальной защиты;
2. Проведение работ не допускается вблизи открытого огня, либо при проведении сварочных работ, курения;
3. При попадании на кожу, слизистые оболочки и глаза – промыть большим количеством тёплой воды. При возникновении аллергической реакции – обратиться к врачу.

Ограничение ответственности:

Техническое описание и рекомендации по применению и утилизации материалов даны на основании лабораторных испытаний и практического применения при условии правильного хранения и нормальных условиях нанесения в соответствии с рекомендациями. Производство материалов, время от времени, оптимизируется и совершенствуется, в связи с этим компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиента. С введением нового описания старое техническое описание теряет актуальность. Перед применением материала, убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания на сайте www.tnpgroup.ru.

Компания не имеет возможности контролировать процесс хранения, нанесения, условий эксплуатации готовых изделий и

несет ответственность только за качество материала при поставке его потребителю и гарантирует его соответствие нашим стандартам.

Компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате некорректного применения данного продукта. Гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации.

Утилизация:

В неотверждённой форме компоненты загрязняют воду. Не выливать в воду и почву. Вывозить в закрытой таре на полигоны утилизации химических отходов.