

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ДИПЛОМ

О ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПЕРЕПОДГОТОВКЕ

642409801765

Документ о квалификации

Диплом
дает право на выполнение нового вида
профессиональной деятельности

Регистрационный номер
2019/281-0110

Город
Саратов

Дата выдачи
30 сентября 2019 года



Настоящий диплом свидетельствует о том, что

Копырин Роман Алексеевич
за время обучения в период
с 01 июля 2019 года по 30 сентября 2019 года

прошел(а) профессиональную переподготовку в
Автономной некоммерческой
организации консультационных услуг
"Профессиональный стандарт"
по программе профессиональной переподготовки
"Инженер по сварке (специалист сварочного производства)"

Решением от
30 сентября 2019 года

диплом подтверждает присвоение квалификации
инженер по сварке (специалист сварочного производства)

и дает право на ведение
профессиональной деятельности в сфере
сварки и сварочного производства

Председатель комиссии *Григорьев*

Руководитель *Иванов*

Секретарь *Власов*

Фамилия, имя, отчество _____

Копырин Роман Алексеевич

имеет документ об образовании _____
(высшем, среднем профессиональном)

диплом о высшем образовании

с " 01 " июля 2019 г. по " 30 " сентября 2019 г.

прошел(а) профессиональную переподготовку в (на) _____

Автономная некоммерческая организация консультационных услуг

(наименование образовательного учреждения(подразделения)

"Профессиональный стандарт"

дополнительного профессионального образования)

по программе _____
профессиональной переподготовки

(наименование программы

"Инженер по сварке (специалист сварочного производства)"

дополнительного профессионального образования)

прошел(а) стажировку в (на) _____

(наименование предприятия,

не предусмотрена

организации, учреждения)

защитил(а) аттестационную работу на тему _____

(наименование темы)

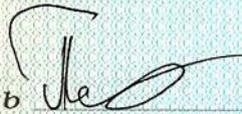
"Организация сварочного производства"

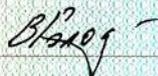
За время обучения сдал(а) зачеты и экзамены по следующим дисциплинам:

№ № п/п	Наименование	Количество часов	Оценка
1	Правовые основы профессиональной деятельности	30	зачтено
2	Профессиональные стандарты, компетенции и должностные инструкции	30	зачтено
3	Теоретические основы и практические аспекты профессиональной деятельности	30	зачтено
4	Техническая подготовка и технический контроль сварочного производства	30	зачтено
5	Основные принципы расчета сварных соединений	30	зачтено
6	Выбор сварочного оборудования, приспособлений, сварочных и вспомогательных материалов	30	зачтено
7	Организация сварочного производства	30	зачтено
8	Техника выполнения сварочных работ по видам объектов	30	зачтено
9	Руководство деятельностью сварочного производства	30	зачтено
10	Оценка экономичности сварочных работ	30	зачтено
11	Инструктаж, организация подготовки и аттестации сварщиков	30	зачтено
12	Охрана труда и техника безопасности при производстве сварочных работ	30	зачтено
13	Системы менеджмента качества сварочного производства и управление качеством	30	зачтено
14	Информационные технологии профессиональной деятельности в условиях цифровой экономики	30	зачтено
	ИТОГО:	420	
	Практики: не предусмотрены		
	Стажировки: не предусмотрены		
	Итоговая аттестация:	100	аттестован

Всего: **520 часов**



Руководитель 

Секретарь 

МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

АНО «ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ»

УТВЕРЖДАЮ:
Директор
АНО «Профессиональный стандарт»

_____ А.В.Постюшков

01 июля 2018 года

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

дополнительного профессионального образования
профессиональной переподготовки
«Инженер по сварке (специалист сварочного производства)»

САРАТОВ - 2018

УЧЕБНАЯ ПРОГРАММА

дополнительного профессионального образования – профессиональной переподготовки
«Инженер по сварке (специалист сварочного производства)»

2. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

2.1. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

№ п/п	Наименование Дисциплин	Общее число часов по дисциплине	Аудиторных часов, всего	В том числе:		Форма аттестации
				Лекции	Практические занятия	
1	Правовые основы профессиональной деятельности	30	30	20	10	Зачет
2	Профессиональные стандарты, компетенции и должностные инструкции	30	30	20	10	Зачет
3	Теоретические основы и практические аспекты профессиональной деятельности	30	30	20	10	Зачет
4	Техническая подготовка и технический контроль сварочного производства	30	30	20	10	Зачет
5	Основные принципы расчета сварных соединений	30	30	20	10	Зачет
6	Выбор сварочного оборудования, приспособлений, сварочных и вспомогательных материалов	30	30	20	10	Зачет
7	Организация сварочного производства	30	30	20	10	Зачет
8	Техника выполнения сварочных работ по видам объектов	30	30	20	10	Зачет
9	Руководство деятельностью сварочного производства	30	30	20	10	Зачет
10	Оценка экономичности сварочных работ	30	30	20	10	Зачет
11	Инструктаж, организация подготовки и аттестации сварщиков	30	30	20	10	Зачет
12	Охрана труда и техника безопасности при производстве сварочных работ	30	30	20	10	Зачет
13	Системы менеджмента качества сварочного производства и управление качеством	30	30	20	10	Зачет
14	Информационные технологии профессиональной деятельности в условиях цифровой экономики	30	30	20	10	Зачет
ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ		100	-	-	-	Итоговая аттестация
ВСЕГО		520	420	280	140	