

Наименование продукта: **Топливо технологическое экспортное, марка Э-15,0, вид V**

Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru

Адрес лаборатории: 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона

Нормативный документ на продукт: ТУ 38.001361-99 (с изменениями № 1-7)

Метод отбора проб: ГОСТ 2517-2012

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Номер партии: 30

Дата изготовления: 30 сентября 2023 г.

Дата, время отбора: 30.09.2023 3:00:00

Дата испытания: 30 сентября 2023 г.

Место отбора: Т0005 Титул 048

Количество, т: 15 000,000

Объем, м³: 16 654,496

Уровень взлива, см: 1 550,0

Температура, °С: 65,4

Плотность при 20 °С, кг/дм³: 0,9464

| № | Наименование показателя | Единица измерения | Норма по нормативному документу | Результат испытания | Метод испытания |
|----|--------------------------------------|-------------------|---------------------------------|---------------------|---|
| 1 | Плотность при 20 °С | кг/м ³ | не более 995 | 946 | ГОСТ 3900 |
| 2 | Вязкость при 80 °С кинематическая | сСт | не более 112,0 | 26,7 | ГОСТ 33 |
| 3 | Зольность | % | не более 0,13 | 0,05 | ГОСТ 1461 |
| 4 | Массовая доля серы | % | не более 3,0 | 2,6 | ГОСТ Р 51947 |
| 5 | Массовая доля механических примесей | % | не более 0,5 | 0,007 | ГОСТ 6370 |
| 6 | Массовая доля воды | % | не более 0,5 | 0,09 | ГОСТ 2477 |
| 7 | Температура текучести | °С | не выше 25 | минус 19 | ГОСТ 20287 (метод А) |
| 8 | Температура вспышки в закрытом тигле | °С | не ниже 75 | 99 | ГОСТ 6356 |
| 9 | Теплота сгорания низшая | ккал/кг | не менее 9500 | соответствует | ГОСТ 21261 |
| 10 | Массовая доля ванадия | % | не более 0,040 | соответствует | ГОСТ 10364 |
| 11 | Прямогонность | - | определение обязательно | непрямогонный | ГОСТ Р 50837.2 - ГОСТ Р 50837.4, ГОСТ Р 50837.6 |

Код ОКПД2: 19.20.28.190

Заключение: Качество продукта соответствует требованиям ТУ 38.001361-99 (с изменениями № 1-7)

Дополнительная информация:

- Плотность при 15 °С по ГОСТ Р 51069, кг/м³: 949,7
- Вязкость условная при 100 °С по ГОСТ 6258, градусы ВУ: 2,42
- Содержание сероводорода по ГОСТ Р 53716, ppm: менее 0,50
- Количество керосино-газойлевых фракций, перегоняющихся до 350 °С по ASTM D 1160, % об.: 28,3
- Массовая доля осадка по ГОСТ Р 50837.6, %: 0,02
- Фракционный состав по ISO 3405:
 - температура начала кипения, °С: 201,0
 - при температуре 250 °С перегоняется, % об.: 3,0
 - при температуре 300 °С перегоняется, % об.: 15,0
 - при температуре 350 °С перегоняется, % об.: 30,0
- Температура вспышки в открытом тигле по ASTM D 92, °С: 123,0
- Вязкость кинематическая при 50 °С по ISO 3104, мм²/с: 163,56
- Температура текучести по ISO 3016, °С: минус 19
- Цвет по ASTM D 1500, единицы ASTM: более 8 (с разбавлением 15:85)
- Топливо содержит присадку "Колтек ПС 1782" (поглотитель сероводорода) в количестве до 0,06 % масс.

Гарантийный срок хранения: 5 лет

Инженер-химик лаборатории по контролю качества:  Новожилова О.Е.

Паспорт качества распечатал: _____