

Наименование продукта: **Топливо технологическое экспортное, марка Э-15,0, вид V**
 Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru
 Адрес лаборатории: 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона
 Нормативный документ на продукт: ТУ 38.001361-99 (с изменениями № 1-7)
 Метод отбора проб: ГОСТ 2517-2012

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Номер партии: 30
 Дата изготовления: 30 сентября 2023 г.
 Дата, время отбора: 30.09.2023 3:00:00
 Дата испытания: 30 сентября 2023 г.

Место отбора: Т0005 Титул 048
 Количество, т: 15 000,000
 Объем, м³: 16 654,496
 Уровень взлива, см: 1 550,0
 Температура, °С: 65,4
 Плотность при 20 °С, кг/дм³: 0,9464

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Плотность при 20 °С	кг/м ³	не более 995	946	ГОСТ 3900
2	Вязкость при 80 °С кинематическая	сСт	не более 112,0	26,7	ГОСТ 33
3	Зольность	%	не более 0,13	0,05	ГОСТ 1461
4	Массовая доля серы	%	не более 3,0	2,6	ГОСТ Р 51947
5	Массовая доля механических примесей	%	не более 0,5	0,007	ГОСТ 6370
6	Массовая доля воды	%	не более 0,5	0,09	ГОСТ 2477
7	Температура текучести	°С	не выше 25	минус 19	ГОСТ 20287 (метод А)
8	Температура вспышки в закрытом тигле	°С	не ниже 75	99	ГОСТ 6356
9	Теплота сгорания низшая	ккал/кг	не менее 9500	соответствует	ГОСТ 21261
10	Массовая доля ванадия	%	не более 0,040	соответствует	ГОСТ 10364
11	Прямогонность	-	определение обязательно	непрямогонный	ГОСТ Р 50837.2 - ГОСТ Р 50837.4, ГОСТ Р 50837.6

Код ОКПД2: 19.20.28.190
 Заключение: Качество продукта соответствует требованиям ТУ 38.001361-99 (с изменениями № 1-7)
 Дополнительная информация:
 1. Плотность при 15 °С по ГОСТ Р 51069, кг/м³: 949,7
 2. Вязкость условная при 100 °С по ГОСТ 6258, градусы ВУ: 2,42
 3. Содержание сероводорода по ГОСТ Р 53716, ppm: менее 0,50
 4. Количество керосино-газойлевых фракций, перегоняющихся до 350 °С по ASTM D 1160, % об.: 28,3
 5. Массовая доля осадка по ГОСТ Р 50837.6, %: 0,02
 6. Фракционный состав по ISO 3405:
 - температура начала кипения, °С: 201,0
 - при температуре 250 °С перегоняется, % об.: 3,0
 - при температуре 300 °С перегоняется, % об.: 15,0
 - при температуре 350 °С перегоняется, % об.: 30,0
 7. Температура вспышки в открытом тигле по ASTM D 92, °С: 123,0
 8. Вязкость кинематическая при 50 °С по ISO 3104, мм²/с: 163,56
 9. Температура текучести по ISO 3016, °С: минус 19
 10. Цвет по ASTM D 1500, единицы ASTM: более 8 (с разбавлением 15:85)
 11. Топливо содержит присадку "Колтек ПС 1782" (поглотитель сероводорода) в количестве до 0,06 % масс.

Гарантийный срок хранения: 5 лет

Инженер-химик лаборатории по контролю качества:  Новожилова О.Е.

Паспорт качества распечатал: _____