

Дата: 30.09.2019г.

Наименование продукта:
Лигроиновая фракция
(Смесь углеводородов)«УТВЕРЖДАЮ»
Руководитель организации
ООО «АНДАЛУС»«СОГЛАСОВАНО»
Руководитель организации

Цвет:

Гизатуллин Р. Х.

От светлого до темно – коричневого

Таблица № 1

№ п/п	Наименование показателя	Единицы измерения	Метод испытания (обозначения НД)	Наименование испытательного оборудования и средств измерения	Норма
1	2	3	4	5	6
1.	Массовая доля механических примесей	%	ГОСТ 6370	Весы электронные лабораторные GR-200 Сушильный шкаф ПЭ-4610	0,007
2.	Температура вспышки в открытом тигле	°С	ГОСТ 4333	Аппарат для определения температуры вспышки и воспламенения в открытом тигле по методу Кливленда тип ТВО: ТВ-2	< 3
3.	Кинематическая вязкость при 20 °С	мм ² /с	ГОСТ 33	Аппаратура для определения вязкости светлых и темных нефтепродуктов, вискозиметр ВПЖ, ВНЖ	1,09
4.	Массовая доля серы	%	ГОСТ 19121	Аппарат для определения серы ламповым методом	0,37
5.	Температура застывания	°С	ГОСТ 20287	Аппарат для определения температуры помутнения и застывания МРР 5Gs	минус 65
6.	Плотность при 20 °С	кг/м ³	ГОСТ 3900	Термометр ASTM-12С Ареометр АН	761,1
7.	Массовая доля хлористых солей	мг/дм ³	ГОСТ 21534	Метод А	29,8
8.	Массовая доля органических хлоридов	%	ГОСТ Р 52247	Свидетельство № 222.0225.01.00258.2014	0,0017

Предложение на поставку продукции от ООО «Андалус»
Смесь углеводородная (лигроиновая фракция)

ЛИСТ 2

Дата: 30.09.2019г.

Таблица № 2 приложение к протоколу согласования № 1 от 30.09.2019 года.

№ п/п	Наименование показателя	Единицы измерения	Метод испытания (обозначения НД)	Наименование испытательного оборудования и средств измерения	Норма
1	2	3	4	5	6
1.	Содержание металлов: - кальций - ванадий - хром - марганец - железо - кобальт - натрий - магний - алюминий - кремний - свинец - кадмий - олово - барий - мышьяк	мг/кг	ГСО СМН-ПА (10066-2012)	Матрица ГСО – смесь углеводородов Свидетельство № 222.0225.01.00258.2014	63,0 0,43 0,43 0,53 42,0 4,0 16,0 9,0 23,0 29,0 5,0 9,0 10,0 30,0 5,0
2.	Фракционный состав: Начало кипения: 3% отгоняется при температуре: 8% отгоняется при температуре: 14% отгоняется при температуре: 22% отгоняется при температуре: 30% отгоняется при температуре: 44% отгоняется при температуре: 51% отгоняется при температуре: 63% отгоняется при температуре: 75% отгоняется при температуре: 85% отгоняется при температуре: 98% отгоняется при температуре: Конец кипения: Выход: 99%	°С	ГОСТ 2177	Аппарат для определения фракционного состава нефтепродуктов АРНС-1Э Секундомер Пр-2А-3-000 Термометр ТН-6 Термометр ТН-7 Барометр-анероид М-67	60 70 80 90 100 110 140 150 170 200 230 300 307 -