



2016



## Паспорт качества № 298М от 14 июня 2021 г.



Наименование продукта: **Масло трансформаторное TANECO**

Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru

Адрес лаборатории: 423570, РФ, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, Промзона

Технический регламент: Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"

Нормативный документ на продукт: СТО 78689379-18-2018 "Масло трансформаторное TANECO"

Метод отбора проб: ГОСТ 2517-2012

Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-RU.АД17.В00711/19, срок действия с 29.05.2019 г. по 28.05.2022 г.

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Номер партии: 100

Дата изготовления: 13 июня 2021 г.  
 Дата, время отбора: 14.06.2021 0:00:00  
 Дата испытания: 14 июня 2021 г.

Место отбора: D0002 Титул 015/1

Количество, т: 17,895  
 Объем, м<sup>3</sup>: 22,538  
 Температура, °С: 57,0  
 Плотность при 20 °С, кг/дм<sup>3</sup>: 0,8227

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая - при 100 °С - при 50 °С - при 40 °С - при минус 30 °С	мм <sup>2</sup> /с	-	не более 2,6 не более 9 не более 12 не более 800	2,5 7 9 347	ГОСТ 33
2	Плотность при 15 °С	кг/м <sup>3</sup>	-	не более 895	825	ГОСТ Р 51069
3	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле	°С	-	не ниже 135	183	ГОСТ 6356
4	Температура текучести	°С	-	не выше минус 45	минус 45	ГОСТ 20287 (метод А)
5	Содержание механических примесей	% масс.	не более 0,03	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6370
6	Содержание воды	мг/кг	следы	не более 30	15	ГОСТ Р МЭК 60814
7	Поверхностное натяжение при 25 °С	мН/м	-	не менее 40	51	ГОСТ Р 55413
8	Внешний вид	-	-	прозрачная жидкость, без осадка и взвешенного вещества	прозрачная жидкость, без осадка и взвешенного вещества	ГОСТ Р 54331
9	Цвет	ед. ЦНТ	-	не более 1,0	менее 0,5	ГОСТ 20284
10	Кислотное число	мг КОН/г масла	-	не более 0,01	0,010	ГОСТ 5985
11	Содержание серы	%	-	не нормируется, определение обязательно	менее 0,0017	ASTM D 4294
12	Наличие коррозионной серы	мг/кг	-	отсутствие	не коррозионно	DIN 51353
13	Испытание корродирующего действия на пластинку из меди марки М1К или М-2 по ГОСТ 859	-	-	выдерживает	выдерживает	ASTM D 130
14	Содержание антиокислительной присадки	% масс.	-	в пределах 0,25 - 0,40	0,30	ГОСТ Р МЭК 60666
15	Содержание полихлорированных бифенилов	-	не более 50 мг/кг	отсутствие	отсутствие	ГОСТ Р МЭК 61619
16	Массовая доля полициклических ароматических соединений	% масс.	-	не более 3	0	IP 346
17	Содержание 2-фурфуrolа	мг/кг	-	не более 0,1	0	ГОСТ Р МЭК 61198
18	Тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °С	%	-	не более 0,5	0,0	ASTM D 924
19	Напряжение пробоя после подготовки пробы	кВ	-	не менее 70	91	ГОСТ Р МЭК 60156
20	Газостойкость в электрическом поле	мкл/мин	-	не нормируется, определение обязательно	31	ГОСТ Р МЭК 61619
21	Стабильность к окислению в течение 500 ч	-	-	-	-	ГОСТ Р МЭК 61125

	- общая кислотность	мг КОН/г масла	-	не более 0,15	0,00	
	- массовая доля осадка	%	-	не более 0,005	0,003	
	- тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °С	%	-	не более 5	0,01	
22	Стабильность против окисления (155 °С, 14ч., 50мл/мин)					ГОСТ 981
	- масса летучих низкомолекулярных кислот,	мг КОН/г масла	-	не более 0,04	0,00	
	- массовая доля осадка	%	-	не более 0,015	0,004	
	- кислотное число окисленного масла	мг КОН/г масла	-	не более 0,1	0,00	

Код ОКПД2:

19.20.29.172

Код ТН ВЭД ЕАЭС:

2710 19 940 0

Заключение:

Качество продукта соответствует требованиям:

- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям";
- СТО 78689379-018-2018;
- Международного стандарта МЭК 60296;
- ГОСТ Р 54331-2011

Дополнительная информация:

Предназначено для заливки силовых и измерительных трансформаторов, масляных реакторов и выключателей, а также высоковольтных вводов, с целью обеспечения надежной изоляции в маслонаполненном электрооборудовании, охлаждении активной части трансформаторов и для гашения электрической дуги в масляных выключателях и устройствах РПН. Масло трансформаторное ТАНЕСО изготавливается на основе синтетического базового масла, произведенного по технологии гидрокрекинга. Показатели 7, 11, 12, 14, 15, 16, 17, 19, 20, 21 гарантируются технологией производства. Определяются при постановке на производство, смене сырья и изменении технологии производства. Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям указанного стандарта в течение 5 лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-84. Хранить в крытых сухих складских помещениях или под навесом. Тару устанавливать пробками вверх.

Гарантийный срок хранения:

5 лет со дня изготовления

Инженер-химик группы по контролю производства масел:



Паулкина С.С.

Паспорт качества распечатал:

\_\_\_\_\_