



2016



Паспорт качества № 4668Н от 21 октября 2021 г.



Наименование продукта: **Масло индустриальное гидравлическое МГА-8**

Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru

Наименование испытательной лаборатории, адрес: Испытательная лаборатория нефтепродуктов АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, Промзона

Технический регламент: Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"

Нормативный документ на продукт: СТО 78689379-35-2019 "Масло индустриальное гидравлическое МГА-8"

Метод отбора проб: ГОСТ 2517-2012

Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-РУ.АД17.В.00712/19, срок действия с 29.05.2019 г. по 28.05.2022 г.

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Номер партии: 119

Дата изготовления: 16 октября 2021 г.
 Дата, время отбора: 20.10.2021 20:00:00
 Дата испытания: 20 октября 2021 г.

Место отбора: Т0005 Титул 047/2

Количество, т: 6 029,128
 Объем, м³: 7 465,487
 Уровень разлива, см: 1 168,4
 Температура, °С: 32,1
 Плотность при 20 °С, кг/дм³: 0,8177

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая - при 100 °С - при 40 °С - при минус 30 °С	мм ² /с	- - -	в пределах 1,8 - 2,6 в пределах 6 - 10 не более 1000	1,8 5 155	ГОСТ 33
2	Плотность при 15 °С	кг/м ³	-	не более 850	821	ГОСТ Р 51069
3	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле	°С	-	не ниже 135	101	ГОСТ 6356
4	Температура текучести	°С	-	не выше минус 42	минус 48	ГОСТ 20287 (метод А)
5	Содержание механических примесей	% масс.	не более 0,03	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6370
6	Массовая доля воды	%	следы	следы	отсутствие	ГОСТ 2477
7	Внешний вид	-	-	Прозрачная жидкость, без осадка и взвешенного вещества	Прозрачная жидкость, без осадка и взвешенного вещества	визуально
8	Цвет	единицы ASTM	-	не более 1,0	менее 0,5	ASTM D 1500
9	Кислотное число	мг КОН/г масла	-	не более 0,2	0,004	ASTM D 974
10	Содержание серы	%	-	не нормируется, определение обязательно	менее 0,0017	ASTM D 4294

Код ОКПД2:

19.20.29.140

Код ТН ВЭД ЕАЭС:

2710 19 980 0

Заключение:

Качество продукта соответствует требованиям:

- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям";
 - СТО 78689379-35-2019 по п. 2,4-10;
 п.1,3 согласован письмом №403/13-11 от 04.10.2021г.

Дополнительная информация: Применяется для смазывания легконагруженных, высокоскоростных узлов и механизмов, в машинах и механизмах промышленного оборудования, в качестве гидравлических жидкостей, условия работы которых не предъявляют особых требований к антиокислительным и антикоррозионным свойствам масел, а также как базовое масло.

1. Кинематическая вязкость при 50°C по EN ISO 3104, мм²/с: 4,1
2. Температура текучести по ISO 3016, °C: минус 48
3. Температура вспышки в открытом тигле по ASTM D 92, °C: 131
4. Колориметрическая характеристика в растворе К по ASTM D 1500, шкала по ASTM: менее 0,5
5. Температура начала кипения по ASTM D 86, °C: 228,0
6. Объемная доля испарившегося масла, % об.:
 - Объемная доля испарившегося масла при температуре 210 °C по ISO 3405: 0,0
 - Объемная доля испарившегося масла при температуре 250 °C по ISO 3405: 5,0
 - Объемная доля испарившегося масла при температуре 300 °C по ISO 3405: 29,0
 - Объемная доля испарившегося масла при температуре 350 °C по ISO 3405: 76,0

- Количество керосино-газойлевых фракций, перегоняющихся до температуры 350°C по ASTM D 1160: 41,1

Гарантийный срок хранения: 5 лет со дня изготовления

Инженер-химик испытательной лаборатории нефтепродуктов: Ваф Вафина Г.Д.

Паспорт качества распечатал: _____