



Гарантийный срок хранения:

Паспорт качества распечатал:

Инженер-химик испытательной лаборатории нефтепродуктов:

Паспорт качества № 5480H от 12 сентября 2022 г.

Наименование продукта:		Бензолсодержащая фракция. СТО 2415-011-60320171-2012				
Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства:		АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru				
Наименование испытательной лаборатории, адрес:		Испытательная лаборатория нефтепродуктов АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан г. Нижнекамск, Промзона				
Нормативный документ на продукт:		СТО 2415-011-60320171-2012 "Бензолсодержащая фракция" (с изменениями № 1, 2)				
Метод отбора проб:		ΓOCT 2517-2012				
Цанная 45001:2	продукция была изготовлена на предприят 018	ии с интегрированной си	стемой менеджмента, сертифицированно	й на соответствие требо	ваниям IS	O 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO
Номер партии: 91			Дата изготовления:		11 сентября 2022 г.	
			Дата, время от	бора:	12.09.	2022 1:00:00
			Дата испытані	1я:	12 сен	тября 2022 г.
Место отбора: Т0004 Титул 050/1			Количество, т:		519,209	
		Объем, м³:			592,247	
		Уровень взлива, см:		853,5		
		Температура, °С:		24.0		
				и 20 °С, кг/дм³:	0,8762	2
№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по нормативному документу	Результат испь	Ітания	Метод испытания
1	Фракционный состав:	°C				ГОСТ 2177
	температура начала перегонки		не ниже 50	76		
	температура конца кипения		не выше 110	108		
	Объемная доля бензола	%	не менее 10	более 45		ГОСТ Р 52714
3	Плотность при 15 °C	KΓ/M³	не нормируется, определение обязательно	881,0		ГОСТ Р 51069
Код (ОКПД2:	19.20.23.190				
Заключение:		Качество продукта соответствует требованиям СТО 2415-011-60320171-2012 с изменениями №1,2				
Дополнительная информация:		Показатели, определяемые по письмам №4599/13-13-ПОрг(003) от 14.10.2019г., № 2586/13-11 о				
		03.08.2020г., № 142/13-11-ИсхДТН(003) от 09.03.2021:				
		1. Фракционный состав по ISO 3405, °C:				
		- температура начала кипения: 76,0				

- температура конца кипения: 108,0 - температура перегонки 90% об.: 86,0

1 год со дня изготовления

2. Отгон при температуре 210 °C по ASTM D 86, % об.: 100,0 3. Содержание пентана (C5) по ГОСТ Р 52714, % об.: 0,00 4. Содержание гексана (C6) по ГОСТ Р 52714, % об.: 0,11

8. Массовая доля ароматических углеводородов по UOP 744, %: 99,37 9. Объемная доля ароматических углеводородов расчетно, %: 99,35

относится к продукту нефтехимии, полученному в процессе дегидрирования.

В соответствии с п.п. 11 п. 1 ст. 181 Налогового кодекса РФ бензолсодержащая фракция

Клюева Ю.В.

5. Цвет по Сейболту по ASTM D 156: светлее 30 6. Массовая доля бензола по UOP 744, %: 93,38 7. Объемная доля бензола расчетно, %: 93,47