



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ТОПЛИВО ПЕЧНОЕ

Нормативный документ на отбор проб: ГОСТ 2517
Масса (тонн): Проба 5л
Основание: По заявке
Поставщик: ООО «АНДАЛУС»
Покупатель: Набережные челны, п. Нефтебаза

Номер договора:
Марка автобойлера:
Номер автобойлера:
Номер прицепа:
Дата отгрузки: 28.06.2023

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по НД	Согласовано с потребителем	Результат испытания
1	Внешний вид		жидкость от светло-желтого до темно-коричневого цвета	жидкость светло-желтого цвета	прозрачная жидкость темно-коричневого цвета
2	Вязкость				
	Вязкость кинематическая при 20 °С, не более	мм ² /с	8,0	8,0	3,8
	или				
	Вязкость кинематическая при 50 °С	мм ² /с	1,0	1,0	
3	Температура застывания				
	Вид 1, не выше	°С	20	-	-
	Вид 2, не выше	°С	минус 5	-	-
	Вид 3, не выше	°С	минус 20	минус 30	минус 20
4	Температура вспышки в закрытом тигле, не ниже	°С	20	20 - 55	46
5	Массовая доля серы, не более:	%	1,0	1,0	0,750
6	Содержание механических примесей	%	0,015	отсутствие	отсутствие
7	Массовая доля воды, не более	%	0,2	отсутствие	отсутствие
9	Плотность при 20°С	г/см ³	750 - 1070	750 - 1070	0,915
10	Фракционный состав				
	- температура начала кипения:	°С	не менее 50	70	110
	- 5% перегоняется	°С	-	-	
	- 90% перегоняется	°С	-	-	
	- температура конца кипения:	°С			360

Заключение: Качество продукции соответствует требованиям технического регламента и согласовано с потребителем.

- Топливо имеет характерный запах нефтехимии, растворимо в органических растворителях жирах и нефти, не растворимо в воде, не используется в качестве моторного топлива. Применяется в качестве сырья для комплексной переработки в нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности. Используется для сжигания в стационарных установках и печах с целью получения тепловой энергии.
- Транспортировка в соответствии с правилами перевозки опасных грузов 3 класса опасности по ГОСТ 19433 - 88.
- Плотность при отборе при температуре 25 °С, г/см³ (метод испытаний - ГОСТ 3900) - 0,911
- Кинематическая вязкость при 20 °С, мм²/с (метод испытаний - ГОСТ 33) - 4,0
- Температура застывания, °С (метод испытаний - ГОСТ 20287 (метод А)) - минус 20
- Температура вспышки в открытом тигле, °С (метод испытаний ГОСТ 4333) - 55

Информация, указанная в спецификации считается верной на дату ревизии. Данная информация не освобождает потребителя от ответственности за проверку продукта на предмет соответствия предлагаемой области применения.

Общество с Ограниченной Ответственностью "АНДАЛУС"
ПОСТАВЩИК
Директор ООО «Андалус» Гизатуллин Ринат Харисович
Отдел реализации по работе с клиентами, организации продаж и сбыту продукции
423455, Россия, Республика Татарстан, Нижнекамский городской округ, город Нижнекамск
телефон: +7(917) 222-28-85, +7(917) 275-30-24