



## СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ТОПЛИВО ПЕЧНОЕ

Нормативный документ на отбор проб:	ГОСТ 2517	Дата изготовления:	12 мая 2023 г
Уровень наполнения(см):	-	Дата отбора:	12 мая 2023 г
Масса(тонна):	5 л. пластик	Дата выдачи:	12 мая 2023 г
Проба отобрана:	п. Нефтебаза, г. Набережные Челны	Транспортное средство:	
Номер партии:	12/05	Государственный номер:	

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по НД	Согласовано с потребителем	Результат испытания
1	<b>Внешний вид</b>		жидкость от светло-желтого до темно-коричневого цвета	жидкость светло-желтого цвета	жидкость светло-желтого цвета
2	<b>Вязкость</b>				
	Вязкость кинематическая при 20 °С, не более или Вязкость кинематическая при 50 °С	мм <sup>2</sup> /с мм <sup>2</sup> /с	20 1	10 1	3,8 1
3	<b>Температура застывания</b>				
	Вид 1, не выше	°С	20	-	минус 30
	Вид 2, не выше	°С	минус 5	-	
Вид 3, не выше	°С	минус 20	минус 30		
4	<b>Температура вспышки в закрытом тигле, не ниже</b>	°С	20	20 - 55	45
5	<b>Массовая доля серы, не более:</b>	%	0,2	0,1	0,01
6	<b>Содержание механических примесей</b>	%	0,015	отсутствие	отсутствие
7	<b>Массовая доля воды, не более</b>	%	0,2	отсутствие	отсутствие
8	<b>Массовая доля смол</b>	мг/100см <sup>3</sup>	2000	2000	35
9	<b>Плотность при 20°С</b>	г/см <sup>3</sup>	750 - 1070	750 - 1070	0,945
10	<b>Фракционный состав</b>				
	- температура начала кипения:	°С	-	-	154
	- 5% перегоняется	°С	не ниже 150	не ниже 150	
	- 90% перегоняется	°С	не выше 210	не выше 210	
- температура конца кипения:	°С	не выше 230	не выше 230		
11	<b>Коксуемость 10-% - го остатка</b>	% масс	-	-	-

**Заключение:** Качество продукции соответствует требованиям технического регламента и согласовано с потребителем.

1. Топливо имеет характерный запах нефтехимии, растворимо в органических растворителях жирах и нефти, не растворимо в воде, не используется в качестве моторного топлива. Применяется в качестве сырья для комплексной переработки в нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности. Транспортировка в соответствии с правилами перевозки опасных грузов 3 класса опасности по ГОСТ 19433 - 88.
2. Плотность при отборе при температуре 15 °С, г/см<sup>3</sup> (метод испытаний - ГОСТ 3900) - **0,948**
3. Кинематическая вязкость при 50 °С, мм<sup>2</sup>/с (метод испытаний - ГОСТ 33) - **1**
4. Температура застывания, °С (метод испытаний - ГОСТ 20287 (метод А)) - **минус 30**
5. Температура вспышки в открытом тигле, °С (метод испытаний ГОСТ 4333) - **55**
6. Массовая доля ароматических соединений, % (метод испытаний ТУ 2415-004-05766801-2003) - **59**

Информация, указанная в спецификации считается верной на дату ревизии. Данная информация не освобождает потребителя от ответственности за проверку продукта на предмет соответствия предметной области применения.

**Отдел реализации по работе с клиентами, организации продаж и сбыту продукции**

423455, Россия, Республика Татарстан, Нижнекамский городской округ, город Нижнекамск

Директор ООО "Андалус"

Гизатуллин Ринат Харисович

телефон: +7(917) 222-28-85, +7(917) 275-30-24

подпись