



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ТОПЛИВО ПЕЧНОЕ

Нормативный документ на отбор проб: ГОСТ 2517
Масса (тонн): 5л (пластик)
Основание: По заявке
Поставщик: ООО АНДАЛУС
Покупатель: Проба, п. Нефебаза, Наб. Челны

Номер договора:
Марка автобойлера:
Номер автобойлера:
Номер прицепа:
Дата отгрузки: 26.06.2023

| № | Наименование показателя | Единица измерения | Норма по НД | Согласовано с покупателем | Результат испытания |
|----|--|--|---|-------------------------------|-------------------------------|
| 1 | Внешний вид | | жидкость от светло-желтого до темно-коричневого цвета | жидкость светло-желтого цвета | жидкость светло-желтого цвета |
| 2 | Вязкость | | | | |
| | Вязкость кинематическая при 20 °С, не более или Вязкость кинематическая при 50 °С | мм ² /с мм ² /с | 20 1,0 | 10 1,0 | - 1,0 |
| 3 | Температура застывания | | | | |
| | Вид 1, не выше | °С | 20 | - | - |
| | Вид 2, не выше | °С | минус 5 | - | - |
| | Вид 3, не выше | °С | минус 20 | минус 30 | минус 40 |
| 4 | Температура вспышки в закрытом тигле, не ниже | °С | 2 | 2 - 25 | выше 5 |
| 5 | Массовая доля серы, не более: | % | 0,005 | 0,005 | 0,0015 |
| 6 | Содержание механических примесей | % | 0,015 | отсутствие | отсутствие |
| 7 | Массовая доля воды, не более | % | 0,2 | отсутствие | отсутствие |
| 9 | Плотность при 20°С | г/см ³ | 750 - 1070 | 750 - 1070 | 0,840 |
| 10 | Фракционный состав | | | | |
| | - температура начала кипения: | °С | 40 | 60 | 60 |
| | - 5% перегоняется | °С | - | - | - |
| | - 90% перегоняется | °С | - | - | - |
| | - температура конца кипения: | °С | - | - | - |

Заключение: Качество продукции соответствует требованиям технического регламента и согласовано с потребителем.

1. Топливо имеет характерный запах нефтехимии, плохо растворимо в органических растворителях жирах и нефти, не растворимо в воде, не используется в качестве моторного топлива. Применяется в качестве сырья для комплексной переработки в нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности. Транспортировка в соответствии с правилами перевозки опасных грузов 3 класса опасности по ГОСТ 19433 - 88.
2. Плотность при отборе при температуре 25 °С, г/см³ (метод испытаний - ГОСТ 3900) - **0,835**
3. Кинематическая вязкость при 25 °С, мм²/с (метод испытаний - ГОСТ 33) - **3,8**
4. Температура застывания, °С (метод испытаний - ГОСТ 20287 (метод А)) - **минус 40**
5. Температура вспышки в открытом тигле, °С (метод испытаний ГОСТ 4333) - **15**

Информация, указанная в спецификации считается верной на дату ревизии. Данная информация не освобождает потребителя от ответственности за проверку продукта на предмет соответствия предлагаемой области применения.

ПОСТАВЩИК

Директор ООО «АндалуС»

Общество с Ограниченной Ответственностью "АНДАЛУС"

Отдел реализации по работе с клиентами, организации продаж и сбыту продукции
г.п.п. Физатуллин Ринат Харисович
423455, Россия, Республика Татарстан, Нижнекамский городской округ, город Нижнекамск
телефон: +7(917) 222-28-85, +7(917) 275-30-24