

СИБУР

**ТОПЛИВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ
И СОПУТСТВУЮЩИЕ
ПРОДУКТЫ НЕФТЕХИМИИ**

СОДЕРЖАНИЕ

МЕТИЛ-ТРЕТ-БУТИЛОВЫЙ ЭФИР	5
СПИРТОВО-ЭФИРНЫЙ КОНЦЕНТРАТ	7
ФРАКЦИЯ БЕНЗОЛ-ТОЛУОЛЬНАЯ	9
ФРАКЦИЯ С9	11
ЖИДКИЕ ПРОДУКТЫ ПИРОЛИЗА. ФРАКЦИИ 35-230°C И 35-270°C. МАРКА Е-1	13
СМОЛА ПИРОЛИЗНАЯ ТЯЖЕЛАЯ	15
КУБОВЫЙ ОСТАТОК НЕФТЕХИМИИ КОН-92 (СМОЛА НЕФТЯНАЯ ТЯЖЕЛАЯ)	17
ФРАКЦИЯ АРОМАТИЧЕСКИХ УГЛЕВОДОРОДОВ	19
СПИРТ ИЗОБУТИЛОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	21
ПИРОКОНДЕНСАТ	23

MTБЭ

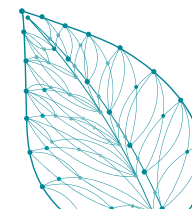


МЕТИЛ-ТРЕТ-БУТИЛОВЫЙ ЭФИР

ВНЕШНИЙ ВИД	ПРОЗРАЧНАЯ ЖИДКОСТЬ
Массовая доля МТБЭ, % , не менее	98
Массовая доля спиртов, (метанола и трет-бутанола), %, не более	1,5
Массовая доля углеводородов C4 и C8, %, не более	1,5
Массовая доля воды (влаги), %, не более	0,1
Механические примеси	отс.
Сертификаты	REACH

ПРИМЕНЕНИЕ

В качестве добавки к моторным топливам, являющейся нетоксичным компонентом и оксигенатом, способствующим более полному сгоранию топлива и предотвращению коррозии металлов





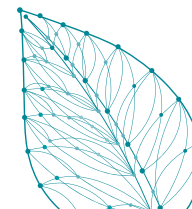
СЭК

СПИРТОВО-ЭФИРНЫЙ КОНЦЕНТРАТ

ВНЕШНИЙ ВИД	ОДНОРОДНАЯ ЖИДКОСТЬ ОТ БЕСЦВЕТНОГО ДО СВЕТЛО-ЖЕЛТОГО ЦВЕТА, НЕ СОДЕРЖАЩАЯ МЕХАНИЧЕСКИХ ПРИМЕСЕЙ
Плотность при 20 °С, г/см ³	0,750 – 0,850
Фракционный состав, °С:	
- температура начала кипения, не ниже	60
- температура конца кипения, не выше	215
Массовая доля кислот в пересчете на уксусную кислоту, %, не более	0,8
Массовая доля воды, %, не более	0,5

ПРИМЕНЕНИЕ

В качестве многофункциональной антидетонационной кислородосодержащей добавки автомобильных бензинов, в качестве растворителя, для повышения фазовой стабильности бензин-спиртовых топлив



БЕНТОЛ

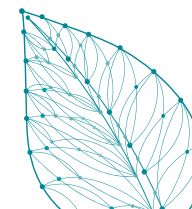


ФРАКЦИЯ БЕНЗОЛ-ТОЛУОЛЬНАЯ

ВНЕШНИЙ ВИД	БЕСЦВЕТНАЯ ИЛИ СЛАБОЖЕЛТАЯ ЖИДКОСТЬ
Плотность при 20 °С, г/см ³	0,867 – 0,873
Массовая доля компонентов, %:	
- бензола	20,0 – 50,0
- толуола	50,0 – 80,0
- этилбензола и стирола, не более	6,0

ПРИМЕНЕНИЕ

В качестве растворителя в лакокрасочной промышленности, для выделения бензола и толуола, компонента моторных топлив



ФРАКЦИЯ С9



ФРАКЦИЯ С9

СОРТ	ВЫСШИЙ СОРТ	ПЕРВЫЙ СОРТ
ВНЕШНИЙ ВИД	ПРОЗРАЧНАЯ ЖИДКОСТЬ БЕЗ ПОСТОРОННИХ ВКЛЮЧЕНИЙ	
Цвет по йодометрической шкале, мг йода/100 см ³ , не более	15	15
Плотность при 20°С, г/см ³	0,890 – 0,925	0,890 – 0,925
Йодное число, г йода на 100 г продукта, не менее	70	50
Фракционный состав:		
3% объема перегоняется при температуре, °С не ниже	115	105
50% объема перегоняется при температуре, °С не выше	170	175
95% объема перегоняется при температуре, °С не выше	195	195
Температура конца кипения, °С не выше	200	205
Массовая доля воды, %, не более	0,03	0,3
Сертификаты	REACH	

ПРИМЕНЕНИЕ

Для получения светлых нефтеполимерных смол и растворителя для лакокрасочных материалов

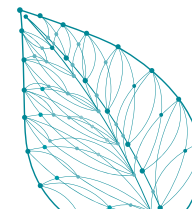


ЖИДКИЕ ПРОДУКТЫ ПИРОЛИЗА. ФРАКЦИИ 35-230°C И 35-270°C. МАРКА E-1

ВНЕШНИЙ ВИД	ЖИДКОСТЬ ОТ СВЕТЛО-ЖЕЛТОГО ДО КОРИЧНЕВОГО ЦВЕТА БЕЗ МЕХАНИЧЕСКИХ ПРИМЕСЕЙ
Плотность при 20 °С, г/см ³ , не менее	0,8
Фракционный состав:	
- температура начала кипения, °С, не ниже	35
- температура конца кипения, °С, не выше	270
Массовая доля ароматических углеводородов С ₆ -С ₈ в отгоне до 185 °С, %, не менее	45,0
Массовая доля бензола, %, не менее	20
Массовая доля воды, %, не более	0,5
Массовая доля отгона до 185 °С, %	не нормируется
Сертификаты	REACH

ПРИМЕНЕНИЕ

В качестве растворителя, сырья для получения ароматических углеводородов, а также компонента моторного топлива





СПТ

СМОЛА ПИРОЛИЗНАЯ ТЯЖЕЛАЯ

МАРКА	ТОМСКНЕФТЕХИМ, СИБУР-КСТОВО		ЗАПСИБНЕФТЕХИМ
	А	Б	
Плотность при 20 °С, г/см ³	1,04	1,03	0,95
Вязкость кинематическая при 50°С, мм ² /с, не более	25	40	40
Температура отгона 3%-го объема, °С, не ниже	180	170	150
Коксуемость, %	12	16	14
Массовая доля воды, %	0,3	0,5	0,3
Массовая доля мех. примесей, %, не более	0,01	0,01	0,02
Индекс корреляции, не менее	125	120	120
Массовая доля ионов натрия, %, не более	0,005	0,01	0,003
Массовая доля ионов калия, %, не более	0,0005	0,001	0,0003
Сертификаты	REACH		

ПРИМЕНЕНИЕ

В качестве компонента котельного топлива, в производстве технического углерода, нефтеполимерных смол

KOH-92



КУБОВЫЙ ОСТАТОК НЕФТЕХИМИИ КОН-92 (СМОЛА НЕФТЯНАЯ ТЯЖЕЛАЯ)

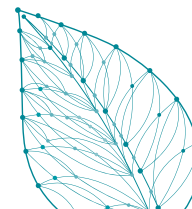
ВНЕШНИЙ ВИД

ЖИДКОСТЬ ОТ СВЕТЛО-ЖЕЛТОГО ДО КОРИЧНЕВОГО ЦВЕТА
БЕЗ МЕХАНИЧЕСКИХ ПРИМЕСЕЙ

Плотность при 20 °С, г/см ³	0,8 – 0,95
Температура вспышки в закрытом тигле, °С, выше	61
Температура застывания, °С, не выше	минус 30
Массовая доля серы, %	отсутствие
Массовая доля воды, % не более	1
Содержание водорастворимых кислот и щелочей	отсутствие
Сертификаты	—

ПРИМЕНЕНИЕ

В качестве топлива для стационарных котельных
и технологических установок, а также для других целей





СМЕСЬ АРОМАТИЧЕСКИХ УГЛЕВОДОРОДОВ

МАРКА	САУ-1		САУ-2		САУ-3	
	1 СОРТ	2 СОРТ	1 СОРТ	2 СОРТ	1 СОРТ	2 СОРТ
Внешний вид	Прозрачная жидкость от бесцветного до желтого цвета без воды и механических примесей		Жидкость от светло-желтого до коричневого цвета без механических примесей		Жидкость от светло-желтого до коричневого цвета без механических примесей	
Плотность при 20°C, г/см ³ , не менее	0,750		0,860		0,750	
Фракционный состав: температура начала кипения, °C, не ниже	35		55		35	
Температура конца кипения, °C, не выше	195		230		230	250
Остаток в колбе, %, не более	1,5		5		не нормируется	
Массовая доля воды, %	не определяется		0,5		0,5	
Массовая доля ароматических углеводородов C ₆ -C ₈ в отгоне до 185 °C, %, не менее	55	45	55	45	50	
Массовая доля бензола, %, не менее	30		не нормируется		30	23
ПРИМЕНЕНИЕ	В качестве компонента моторного топлива		Для получения нефтеполимерных смол		В качестве компонента моторного топлива, сырья для получения бензола, растворителя	

ИЗОБУТАНОЛ

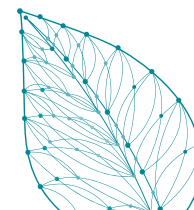


СПИРТ ИЗОБУТИЛОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ

СОРТ	ВЫСШИЙ СОРТ	ПЕРВЫЙ СОРТ
Цветность по платиново-кобальтовой шкале, не более	7	15
Плотность при 20 °С, г/см ³	0,801 – 0,803	0,801 – 0,803
Массовая доля изобутилового спирта, %, не менее	99,300	98,500
Массовая доля кислот в пересчете на уксусную кислоту, %, не более	0,003	0,005
Бромное число, г брома на 100 г спирта, не более	0,02	0,1
Массовая доля карбонильных соединений в пересчете на масляный альдегид, %, не более	0,03	0,1
Массовая доля нелетучего остатка, %, не более	0,0025	0,003
Массовая доля воды, %, не более	0,1	0,2
Сертификаты	REACH	

ПРИМЕНЕНИЕ

Для производства нитроэмалей и красок, бутилацетата и пластификаторов, фенолоформальдегидных смол и присадок к смазочным маслам, в качестве компонента моторного топлива

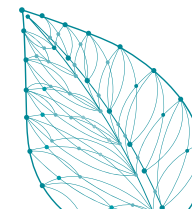


ПИРОКОНДЕНСАТ



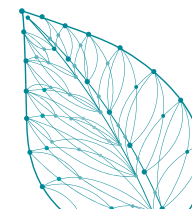
ПИРОКОНДЕНСАТ ТОМСКНЕФТЕХИМ

МАРКА	А	Б	С
Внешний вид	Жидкость от светло-желтого до коричневого цвета		
Плотность при 20°C, г/см ³ , не менее		0,72	
Фракционный состав: температура начала кипения, °С, не ниже		35	
Фракционный состав: температура конца кипения, °С, не выше		270	
Массовая доля ароматических углеводородов, %	55	45	30
В т.ч. массовая доля ароматических углеводородов С ₆ – С ₈ , %, не менее	55	45	30
Массовая доля бензола, %, не менее	40	30	8
Массовая доля воды, %, не более		0,1	
Массовая доля механических примесей, %, не		0,1	



ПИРОКОНДЕНСАТ ЗАПСИБНЕФТЕХИМ

МАРКА	НОРМА
Внешний вид	Светло-желтая жидкость без механических примесей
Плотность при 20°C, г/см ³ , не менее	0,750-0,860
Фракционный состав: температура начала кипения, °C, не ниже	35
Фракционный состав: температура конца кипения, °C, не выше	220
Объемная доля продукта, перегоняемая при температуре, % 210 °C 250 °C 300 °C	Не нормируется. Определение обязательно
Массовая доля ароматических углеводородов, %, не менее в том числе бензол, % не менее	55 30
Массовая доля воды, %, не более	0,3
Массовая доля, % пентана гексана	Не нормируется. Определение обязательно
Массовая доля основного вещества, %	Не нормируется



ООО «СИБУР» — управляющая организация ПАО «СИБУР Холдинг»

117997, г. Москва, ул. Кржижановского, д. 16, корп. 1

тел.: +7 (495) 777-55-00

факс: +7 (495) 718-90-65

E-mail: techservice@sibur.ru

<http://b2b.sibur.ru>

WWW.SIBUR.RU