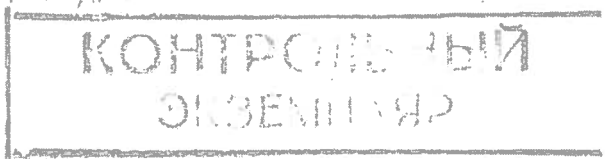


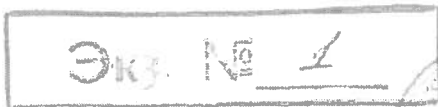
ОКП 24 5126
(3) ТН ВЭД 240450 900 0


Группа Б 44



УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального
директора-главный инженер
ОАО «Казаньоргсинтез»




Н.С. Гайнуллин
2008 г.

ЖИДКИЕ ПРОДУКТЫ ПИРОЛИЗА.
~~— СМОЛЫ НЕФТЯНЫЕ ТИПА Е —~~
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 2451-179-00203335-2008

(3)

Вводятся впервые

Переизданные с 3-мя листами, с изм. 4, 5, 6, 7
Дата введения с 10. 04. 2008 г.


Литера «А»

Количество листов – 32

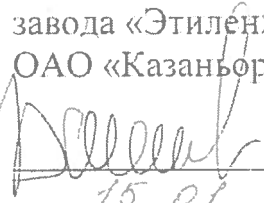
СОГЛАСОВАНО

Директор
ООО «Вест Трейд»
письмом
исх. № 012 В.А. Сидоров
30. 01. 2008 г.

Начальник технического отдела
ОАО «Казаньоргсинтез»


Л.Х. Галявиев
10. 01. 2008 г.

Санитарно-эпидемиологическое
заключение
№ 16.11.10.245.Т.000038.02.08
от 11.02.2008 г.,
выданное управлением
Роспотребнадзора по
республике Татарстан

Директор
завода «Этилен»
ОАО «Казаньоргсинтез»

А.В. Васильев
15. 01. 2008 г.



Настоящие технические условия распространяются на жидкие продукты пиролиза (ЖПП), получаемые на этиленовых установках при пиролизе углеводородных газов в качестве побочного продукта. (3) (2)

Жидкие продукты пиролиза применяют в качестве сырья для получения растворителей, а также для получения ароматических углеводородов. (5)

Обязательные требования к качеству жидких продуктов пиролиза, обеспечивающие безопасность для жизни, здоровья населения, охраны окружающей среды изложены в разделах 1, 2, 3.

Ссылочные нормативные документы приведены в приложении В.

Пример записи обозначения продукта при заказе и в другой документации: «Жидкие продукты пиролиза, марка Е-8, ТУ 2451-179-00203335-2008».

1 Технические требования

1.1 Жидкие продукты пиролиза изготавливают в соответствии с требованиями настоящих технических условий и по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2 Характеристики

1.2.1 Марки, в зависимости от свойств жидких продуктов пиролиза, указаны в таблице 1. (1,5,6)

Таблица 1

(1,5,6)

Е – 1	Продукты с массовой долей ароматических углеводородов более 50%, в том числе сумма ароматических углеводородов $C_6 - C_8$ не менее 45 %, с содержанием бензола не менее 20 %
Е – 3	Продукты с массовой долей ароматических углеводородов $C_6 - C_8$ не менее 55 %, в том числе бензола не менее 23 %
Е – 5	Продукты с массовой долей ароматических углеводородов $C_6 - C_8$ не менее 60 %, в том числе бензола не менее 30 %
Е – 8	Продукты с массовой долей ароматических углеводородов $C_6 - C_8$ не менее 85 %, в том числе бензола не менее 50 %
Е – 9	Продукты с массовой долей ароматических углеводородов $C_6 - C_8$ не менее 55 %, в том числе бензола не менее 40 %
Е – 10	Продукты с массовой долей ароматических углеводородов $C_6 - C_8$ не менее 70 %, в том числе бензола не менее 34 %
Е – 11	Продукты с массовой долей ароматических углеводородов $C_6 - C_8$ не менее 50 %, в том числе бензола не менее 30 %
Е – 12	Продукты с массовой долей ароматических углеводородов $C_6 - C_8$ не менее 50 %, в том числе бензола не менее 23 %
Е – 13	Продукты с массовой долей ароматических углеводородов $C_6 - C_8$ не менее 45 %
Е – 14	Продукты с массовой долей ароматических углеводородов не менее 85 %
Е – 15	Смесь фракций жидких продуктов пиролиза
Е – 16	Продукты с массовой долей ароматических углеводородов $C_6 - C_8$ не менее 40 %, в том числе бензола не менее 20 %
Е – 17	Смесь фракций жидких продуктов пиролиза
Е – 18	Смесь фракций жидких продуктов пиролиза

1.2.2 По физико-химическим показателям жидкие продукты пиролиза должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 2.



Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марки												Метод анализа	
	Е-1	Е-3	Е-5	Е-8	Е-9	Е-10	Е-11	Е-12						
1 Внешний вид	Жидкость от светло-желтого до коричневого цвета												По 5.3	
	Жидкость от светло-желтого до коричневого цвета (допускается зеленоватый оттенок)													
2 Массовая доля механических примесей, %, не более	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	По 5.3
3 Плотность при 20 °С, г/см ³ , не менее	0,800	0,800	0,750	0,810	0,800	0,850	0,750	0,820					По 5.4	
4 Фракционный состав:													По ГОСТ 2177-99	
4.1 Температура начала кипения, °С, не ниже	35	35	35	72	35	50	30	35	75					
4.2 Объемная доля фракции, перегоняющейся до 185 °С, %, не менее	-	-	-	-	85	90	70	75						
4.3 Температура конца кипения, °С, не выше	270	270	230	170	220	220	220	270						
5 Массовая доля ароматических углеводородов (C ₆ - C ₈), %, не менее	45	55	60	85	55	70	50	50				По 5.5 или 5.6		
6 Массовая доля бензола, %, не менее	20	23	30	50	40	34	30	23				По 5.5 или 5.6		
7 Массовая доля ароматических углеводородов (C ₆ - C ₈), C ₉ и выше, %, более	50	-	-	-	-	-	-	-				По 5.6		
8 Массовая доля воды, %, не более	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	По 5.7	

Изм. № 6 зам.



Окончание таблицы 2

Наименование показателя	Норма для марки						Метод анализа	
	Е-13	Е-14	Е-15	Е-16	Е-17	Е-18		
1 Внешний вид	Жидкость от светлого желтого до коричневого цвета (допускается зеленоватый оттенок)						По 5.3	
2 Массовая доля механических примесей, %, не более	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,1	По 5.3	
3 Плотность при 20 °С, г/см ³ , не менее	0,800	0,810	0,700	0,800	0,800	0,800	По 5.4	
4 Фракционный состав:							По ГОСТ 2177-99	
4.1 Температура начала кипения, °С, не ниже	35	72	30	31	35	25		
4.2 Объемная доля фракции, перегоняющейся до 185 °С, %, не менее	80	не нормируется					-	
4.3 Температура конца кипения, °С, не выше	215	220	220	270	220	320		
5 Массовая доля ароматических углеводородов (C ₆ - C ₈), %, не менее	45	85	-	40	-	-	По 5.5 или 5.6	
6 Массовая доля бензола, %, не менее	-	-	-	20	-	-	По 5.5 или 5.6	
7 Массовая доля ароматических углеводородов (C ₆ - C ₈), C ₉ и выше, %, более	-	-	-	-	-	-	По 5.6	
8 Массовая доля воды, %, не более	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	3,0	По 5.7	

Примечания:

- 1 Показатель 7 определяют при отгрузке жидких продуктов пиролиза марки Е-1 на экспорт.
2 Для марок Е-17, Е-18 допускается наличие в нижнем слое водной суспензии.

Изм. № 6-зам

ИЗДАНИЕ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ УТВЕРЖДЕНИЮ
 ОТДЕЛА ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЮЛИРОВАНИЯ
 И КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ
 ЧУМБЕТОВСКОГО РАЙОНА РЕСПУБЛИКИ ТАДЖИКИСТАН
 ФГУ «ИСТМ Таджикистан»