



2016



Паспорт качества № 2029Н от 6 мая 2020 г.



Наименование продукта: **Судовое топливо, RMD 80, ГОСТ 32510-2013**

Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru

Наименование испытательной лаборатории, адрес: Испытательная лаборатория нефтепродуктов АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, Промзона

Технический регламент: Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту"

Нормативный документ на продукт: ГОСТ 32510-2013 "Топлива судовые. Технические условия"

Метод отбора проб: ГОСТ 2517-2012

Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-РУ.АД17.В.01299/20, срок действия с 22.01.2020 г. по 17.01.2023 г.

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001. Сертификат соответствия требованиям ISO 9001:2015 № 18.2334.026 действует до 22.12.2021

Номер партии: 10

Дата изготовления: 6 мая 2020 г.
Дата, время отбора: 06.05.2020 4:00:00
Дата испытания: 6 мая 2020 г.

Место отбора: Т0001 Титул 050/2

Количество, т: 1 625,924
Объем, м³: 1 921,613
Уровень взлива, см: 1 062,0
Температура, °С: 84,3
Плотность при 20 °С, кг/дм³: 0,8877

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Кинематическая вязкость при температуре 50 °С	мм ² /с	-	не более 80,00	21,01	ГОСТ 33
2	Плотность при температуре 15 °С	кг/м ³	-	не более 975,0	892,9	ГОСТ Р 51069
3	Расчетный индекс ароматизации ССАИ	-	-	не более 860	794	по п. 8.5 ГОСТ 32510
4	Массовая доля серы	%	не более 0,5	не более 0,5	0,0123	ГОСТ 32139
5	Температура вспышки в закрытом тигле	°С	не ниже 61	не ниже 61,0	188,0	ГОСТ ISO 2719
6	Содержание сероводорода	мг/кг	-	не более 2,00	менее 0,50	ГОСТ 32505
7	Кислотное число	мг КОН/г	-	не более 2,5	0,0	ГОСТ 32327
8	Общий осадок после старения*	% масс.	-	не более 0,10	соответствует	ГОСТ Р 50837.6
9	Коксуемость (микрометод)*	% масс.	-	не более 14,00	соответствует	ISO 10370
10	Температура текучести	°С	-	не выше 30	0	ГОСТ 20287
11	Содержание воды	% об.	-	не более 0,50	следы	ГОСТ 2477
12	Зольность*	%	-	не более 0,070	соответствует	ГОСТ 1461
13	Содержание ванадия*	мг/кг	-	не более 150	соответствует	IP 501
14	Содержание натрия*	мг/кг	-	не более 100	соответствует	IP 501
15	Содержание алюминия и кремния (общее)*	мг/кг	-	не более 40	соответствует	IP 501

Примечание.

* Значения по показателям 8, 9, 12-15 гарантируются технологией производства и определяются не реже одного раза в квартал. Определение показателей 13-15 выполнено аккредитованной испытательной лабораторией.

Код ОКПД2:

19.20.21.430

Закключение:

Качество продукта соответствует требованиям:
- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту";
- ГОСТ 32510-2013.

Дополнительная информация:

1. Показатели, определяемые по письму № 265/13-11-ИсхДТН(003) от 24.04.2020г.:
- температура застывания по ГОСТ 20287, °С: минус 3
- содержание ароматических соединений по IP 9409, % масс.: 52,58
2. Продукт содержит присадки:
- депрессорную Infineum R188 до 0,08% масс
- депрессорную Infineum R206 до 0,10 % масс.

Гарантийный срок хранения:

3 года со дня изготовления

Инженер-химик испытательной лаборатории нефтепродуктов:

Петрухина Н.П.

Паспорт качества распечатал:
