



## Heavy resins of pyrolysis Смола пиролизная тяжелая

- ▶ **Manufacturer of SIBUR-KSTOVO LLC, Industrial Area, Kstovo district, Nizhny Novgorod region, 607650, RF**
- ▶ Завод - изготовитель АО «СИБУР-Кстово», Промышленная зона, Кстовский район, Нижегородская область, 607650, Россия.
- ▶ **Heavy resins of pyrolysis is used in the production of carbon black, superplasticizers concretes, as a component of boiler fuel.**
- ▶ Смола пиролизная тяжелая применяется в производстве технического углерода, суперпластификаторов бетонов, в качестве компонента котельного топлива.
- ▶ **Product characteristics: It is a viscous liquid with a smell. The guaranteed shelf life of products - 3 months from the date of manufacture.**
- ▶ Характеристики продукта: Представляет собой вязкую жидкость с запахом. Гарантийный срок хранения продукции – 3 месяца с даты изготовления.

<i>Parameter</i>	<i>Value</i>		<i>Method</i>
	<i>Grade A</i>	<i>Grade B</i>	
<b>Density at 20 °C, g/cm<sup>3</sup>, min</b> Плотность, г /см <sup>3</sup> , не менее	<b>1.04</b>	<b>1.03</b>	<b>GOST 3900, para. 1</b>
<b>Kinematic viscosity at 50 °C, mm<sup>2</sup>/c, max</b> Кинематическая вязкость при 50 °C, мм <sup>2</sup> /с, не более	<b>25</b>	<b>40</b>	<b>GOST 33</b>
<b>Temp. of 3% volume distilled, °C, min</b> Температура 3% объема перегонки, °C, не менее	<b>180</b>	<b>170</b>	<b>GOST 2177, Method B</b>
<b>Coking ability, %, max</b> Коксуемость, %, max	<b>12.0</b>	<b>16.0</b>	<b>GOST 19932 or GOST 8852</b>
<b>Water content, %, max</b> Массовая доля воды, %, не более	<b>0.3</b>	<b>0.5</b>	<b>GOST 2477</b>
<b>Mass fraction of mechanical impurities, %, max</b> Массовая доля механических примесей, %, не более	<b>0.01</b>		<b>TS para. 5.8</b>
<b>Mass fraction of sodium ions, %, max</b> Массовая доля ионов натрия, %, не более	<b>0.005</b>	<b>0.01</b>	<b>GOST 11126</b>
<b>Mass fraction of potassium ions, %, max</b> Массовая доля ионов калия, %, не более	<b>0.0005</b>	<b>0.001</b>	<b>GOST 11126</b>
<b>Correlation index, min</b> Индекс корреляции, не менее	<b>125</b>	<b>120</b>	<b>TS para. 5.9</b>
<b>Mass fraction of sulfur, %, max</b> Массовая доля серы, %, не более	<b>0.15</b>		<b>GOST R 51947 or ASTM D 4294</b>
<b>Ash content, %, max</b> Зольность, %, не более	<b>0.070</b>		<b>GOST 1461 or ASTM D 482</b>
<b>Flash point in a closed cup, C, min</b> Температура вспышки в закрытом тигле, C, не ниже	<b>65</b>		<b>GOST 6356</b>

Technical support service / Техническая поддержка клиентов: e-mail: [techservice@sibur.ru](mailto:techservice@sibur.ru)