

Наименование продукта: **Судовое топливо, RMD 80, ГОСТ 32510-2013**

Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, Промзона, тел. 8(8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru

Адрес лаборатории: 423570, РФ, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, Промзона

Технический регламент: Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту"

Нормативный документ на продукт: ГОСТ 32510-2013 "Топлива судовые. Технические условия" с изменением № 1

Метод отбора проб: ГОСТ 2517-2012

Декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA08.B.96631/22, срок действия с 09.12.2022 г. по 08.12.2025 г.

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Номер партии: 73

Дата изготовления: 21 мая 2024 г.

Дата, время отбора: 21.05.2024 7:30:00

Дата испытания: 21 мая 2024 г.

Место отбора: Т0001 Титул 030/1

Количество, т: 752,909

Объем, м³: 881,420

Уровень залива, см: 505,9

Температура, °С: 76,2

Плотность при 20 °С, кг/дм³: 0,8929

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Кинематическая вязкость при температуре 50 °С	мм ² /с	-	не более 80,00	16,65	ГОСТ 33
2	Плотность при температуре 15 °С	кг/м ³	-	не более 975,0	896,2	ASTM D 1298
3	Расчетный индекс ароматизации ССАИ	-	-	не более 860	802	по п. 8.5 ГОСТ 32510
4	Массовая доля серы	%	не более 0,5	не более 0,5	0,0278	ГОСТ 32139
5	Температура вспышки в закрытом тигле	°С	не ниже 61	не ниже 61,0	175,0	ГОСТ 6356
6	Содержание сероводорода	мг/кг	-	не более 2,00	менее 0,50	ГОСТ 32505
7	Кислотное число	мг КОН/г	-	не более 2,5	0,0	ГОСТ 32327
8	Общий осадок после старения*	% масс.	-	не более 0,10	соответствует	ISO 10307-2
9	Коксуемость (микрометод)*	% масс.	-	не более 14,00	соответствует	ISO 10370
10	Температура текучести	°С	-	не выше 30	5	ГОСТ 20287 (метод А)
11	Содержание воды	% об.	-	не более 0,50	следы	ГОСТ 2477
12	Зольность*	%	-	не более 0,070	соответствует	ГОСТ 1461
13	Содержание ванадия*	мг/кг	-	не более 150	соответствует	IP 501
14	Содержание натрия*	мг/кг	-	не более 100	соответствует	IP 501
15	Содержание алюминия и кремния (общее)*	мг/кг	-	не более 40	соответствует	IP 501

Примечание.

* Значения по показателям 8, 9, 12-15 гарантируются технологией производства и определяются не реже одного раза в квартал. Определение показателей 13-15 выполнено аккредитованной испытательной лабораторией.

Код ОКПД2: 19.20.21.440

Закключение: Качество продукта соответствует требованиям:
- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту";
- ГОСТ 32510-2013 с изменением № 1.

Дополнительная информация:

1) Показатели, определяемые по письмам №2618/13-13-ПОрг(003) от 06.06.2020г., № 4397/13-13-ПОрг(003) от 09.10.2020г., № 2081/13-11-ИсхДО(003) от 09.12.2020г., № 601/42-18-ВнСл(002) от 26.02.2021г.:

1. Фракционный состав по ASTM D 86:

- температура начала кипения, °С: 324,0

- объемная доля отгона при температуре 210 °С, %: 0,0

- объемная доля отгона при температуре 250 °С, %: 0,0

- объемная доля отгона при температуре 300 °С, %: 0,0

- объемная доля отгона при температуре 350 °С, %: 10,0

2. Количество керосино-газойлевых фракций, перегоняющихся до 350 °С по ASTM D 1160, %: 14,2

3. Температура вспышки в закрытом тигле по ASTM D 93, °С: 174,5

4. Температура вспышки в открытом тигле по ASTM D 92, °С: 184,0

5. Кинематическая вязкость при 50 °С по ISO 3104, мм²/с: 16,65

6. Температура текучести по ISO 3016, °С: 5

7. Цвет (с разбавлением 15:85) по ASTM D 1500, единицы ASTM: 3,3

8. Кинематическая вязкость при температуре 100 °С по ГОСТ 33, мм²/с: 4,44

9. Температура застывания по ГОСТ 20287, °С: 2

2) Продукт содержит депрессорную присадку СНПХ-НП-2310 НЗ в количестве до 0,05 % масс.

3) В топливо не добавляются отработанные смазочные масла.

4) В соответствии с пп. 11 п. 1 ст. 181 Налогового кодекса РФ судовое топливо, RMD 80 относится к высоковязким продуктам.

Гарантийный срок хранения:

3 года со дня изготовления

Инженер-химик лаборатории по контролю качества:



Михайлова А.Р.

Паспорт качества распечатал:
