



СПЕЦИФИКАЦИЯ № 19/0724
топливо печное светлое

Нормативный документ на отбор проб: ГОСТ 2517
Масса (тонн): Проба 5л. пластик
Основание: По заявке
Поставщик: ООО «АНДАЛУС»
Покупатель: КОМИ РЕСП. нефтебаза

Номер договора:
Марка автобойлера:
Номер автобойлера:
Номер прицепа:
Дата выдачи: 19.07.2024

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по НД	Согласовано с потребителем	Результат испытания
1	Внешний вид		жидкость от светло-желтого до темно-коричневого цвета	жидкость светло-желтого цвета	жидкость светло-желтого цвета
2	Вязкость				
	Вязкость кинематическая при 20 °С, не более или Вязкость кинематическая при 40 °С не менее	мм ² /с мм ² /с	20 1,0	- 1,0	2,8 1,2
3	Температура застывания				
	Вид 1, не выше	°С	20	-	минус 40
	Вид 2, не выше	°С	минус 5	-	
Вид 3, не выше	°С	минус 20	минус 30		
4	Температура вспышки в закрытом тигле, не ниже	°С	20	20 - 55	41
5	Массовая доля серы, не более:	%	0,1	0,1	0,025
6	Содержание механических примесей	%	0,015	отсутствие	отсутствие
7	Массовая доля воды, не более	%	0,2	отсутствие	отсутствие
9	Плотность при 20°С	г/см ³	0,800 - 0,900	0,820 – 0,860	0,848
10	Фракционный состав				
	- температура начала кипения:	°С	80		100
	- 5% перегоняется	°С	-	-	
	- 90% перегоняется	°С	-	-	
	- температура конца кипения:	°С	190		250

Заключение: Качество продукции соответствует требованиям технического регламента и согласовано с потребителем.

- Топливо имеет характерный запах нефтепродуктов и слабый запах ароматических углеводородов, растворимо в органических растворителях жирах и нефти, не растворимо в воде, хорошо смешивается с дизельным топливом и бензином, не используется в качестве моторного топлива. Применяется в качестве сырья для буровых растворов и комплексной переработки в нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности. Используется для сжигания в стационарных установках и печах с целью получения тепловой энергии.
- Транспортировка в соответствии с правилами перевозки опасных грузов 3 класса опасности по ГОСТ 19433 - 88
- Плотность при отборе при температуре 15 °С, г/см³ (метод испытаний - ГОСТ 3900) - 0,852
- Кинематическая вязкость при минус 20 °С, мм²/с (метод испытаний - ГОСТ 33) – 2,8
- Температура застывания, °С (метод испытаний - ГОСТ 20287 (метод А)) - минус 40
- Температура вспышки в открытом тигле, °С (метод испытаний ГОСТ 4333) - 50

Информация, указанная в спецификации считается верной на дату ревизии. Данная информация не освобождает потребителя от ответственности за проверку продукта на предмет соответствия предлагаемой области применения.

Общество с Ограниченной Ответственностью "АНДАЛУС"
Отдел реализации по работе с клиентами, организации продаж и сбыту продукции
423455, Россия, Республика Татарстан, Нижнекамский городской округ, город Нижнекамск
Директор ООО «АндалуС» Гизатуллин Рифат Харисович
телефон: +7(917) 222-28-85, +7(917) 275-30-24
МП.