



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ТОПЛИВО ПЕЧНОЕ СВЕТЛОЕ
21-0125/1

Нормативный документ на отбор проб:	ГОСТ 2517	Номер договора:	
Масса (тонн):	Проба 5л. пластик	Марка автобойлера:	
Основание:	По заявке	Номер автобойлера:	
Поставщик:	ООО «АНДАЛУС»	Номер прицепа:	
Покупатель:	Наб. Челны, п.Нефтебаза	Дата выдачи:	20.01.2025

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по НД	Согласовано с потребителем	Результат испытания
1	Внешний вид		жидкость от светло-желтого до темно-коричневого цвета	жидкость светло-желтого цвета	жидкость светло-желтого цвета
2	Вязкость				
	Вязкость кинематическая при 20 °С, не более или Вязкость кинематическая при 40 °С не менее	мм ² /с мм ² /с	20 1,0	- 1,0	2,5 1,0
3	Температура застывания				
	Вид 1, не выше	°С	20	-	минус 50
	Вид 2, не выше	°С	минус 5	-	
	Вид 3, не выше	°С	минус 20	минус 30	
	°С				
4	Температура вспышки в закрытом тигле, не ниже	°С	0 - 10	0 - 30	25
5	Массовая доля серы, не более:	%	0,5	0,5	0,5
6	Содержание механических примесей	%	0,01	отсутствие	отсутствие
7	Массовая доля воды, не более	%	1,0	1,0	1,0
9	Плотность при 20°С	г/см ³	0,800 - 0,900	0,820 – 0,860	0,845
10	Фракционный состав				
	- температура начала кипения:	°С	-	-	-
	- 5% перегоняется	°С	-	-	-
	- 90% перегоняется	°С	-	-	-
	- температура конца кипения:	°С	-	-	-

Заключение: Качество продукции соответствует требованиям технического регламента и согласовано с потребителем.

1. Топливо имеет характерный запах ароматических углеводородов, не растворимо в дизельном топливе, не смешивается с дизельным топливом и бензином, не используется в качестве моторного топлива. Применяется в комплексной переработки в нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности. Используется для сжигания в стационарных установках и печах с целью получения тепловой энергии.
2. Транспортировка в соответствии с правилами перевозки опасных грузов 3 класса опасности по ГОСТ 19433 - 88
3. Плотность при отборе при температуре минус 5 °С, г/см³ (метод испытаний - ГОСТ 3900) - 0,852
4. Кинематическая вязкость при 20 °С, мм²/с (метод испытаний - ГОСТ 33) - 2,5
5. Температура застывания, °С (метод испытаний - ГОСТ 20287 (метод А)) - ПТФ минус 42
6. Температура вспышки в открытом тигле, °С (метод испытаний ГОСТ 4333) - 30

Информация, указанная в спецификации считается верной на дату ревизии. Данная информация не освобождает потребителя от ответственности за проверку продукта на предмет соответствия предлагаемой области применения.

Общество с Ограниченной Ответственностью "АНДАЛУС"
 Поставщик ООО «АНДАЛУС»
 Отдел реализации по работе с клиентами, организации продаж и сбыту продукции
 423455, Россия, Республика Татарстан, Нижнекамский городской округ, город Нижнекамск
 Директор _____ Гизатуллин Р. Х.
 телефон: +7(917) 222-28-85, +7(917) 275-30-24
 М.П.