



**СПЕЦИФИКАЦИЯ № 22/0724**  
**на масло базовое**

Нормативный документ на отбор проб: ГОСТ 2517  
Масса (тонн): Проба 5л. пластик  
Основание: По заявке  
Поставщик: ООО «АНДАЛУС»  
Покупатель:

Номер договора:  
Марка автобойлера:  
Номер автобойлера:  
Номер прицепа:  
Дата выдачи: 22.07.2024

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по НД	Согласовано с потребителем	Результат испытания
1	Внешний вид		жидкость от светло-желтого до темно-коричневого цвета	прозрачная жидкость от бесцветного до соломенного цвета	прозрачная жидкость от бесцветного до соломенного цвета
2	Вязкость Вязкость кинематическая при 20 °С, не более или Вязкость кинематическая при 50 °С	мм <sup>2</sup> /с мм <sup>2</sup> /с	6,0 1,0	- 1,0	1,5 1,0
3	Температура застывания Вид 1, не выше Вид 2, не выше Вид 3, не выше	°С °С °С	20 минус 5 минус 20	- - минус 30	минус 50
4	Температура вспышки в закрытом тигле, не ниже	°С	20	40 - 55	53
5	Массовая доля серы, не более:	%	0,05	0,05	менее 5 ppm
6	Содержание механических примесей	%	отсутствие	отсутствие	отсутствие
7	Массовая доля воды, не более	%	отсутствие	отсутствие	отсутствие
9	Плотность при 20°С	г/см <sup>3</sup>	0,650 - 0,800	0,750 – 0,820	0,749
10	Фракционный состав - температура начала кипения: - 5% перегоняется - 90% перегоняется - температура конца кипения:	°С °С °С °С	не менее 120   не более 240	-	122

**Заключение:** Качество продукции соответствует требованиям технического регламента и согласовано с потребителем.

- Топливо имеет характерный запах, растворимо в дизельном топливе, мазуте, жирах и нефти, не растворимо в воде, используется в качестве низкотемпературного компонента буровых растворов и моторных топлив (так же как керосиновая фракция - выкипает в пределах 120-220°С). Также используется для сжигания в стационарных установках и печах с целью получения тепловой энергии. Применяется в качестве сырья для комплексной переработки в нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности.
- Транспортировка в соответствии с правилами перевозки опасных грузов 3 класса опасности по ГОСТ 19433 - 88
- Плотность при отборе при температуре 15°С, г/см<sup>3</sup> (метод испытаний - ГОСТ 3900) - 0,753
- Температура застывания, °С (метод испытаний - ГОСТ 20287 (метод А)) - минус 50
- Температура вспышки в открытом тигле, °С (метод испытаний ГОСТ 4333) - 63

**Информация, указанная в спецификации считается верной на дату ревизии. Данная информация не освобождает потребителя от ответственности за проверку продукта на предмет соответствия предлагаемой области применения.**

Общество с Ограниченной Ответственностью "АНДАЛУС"

Отдел реализации по работе с клиентами, организации продаж и сбыту продукции  
Директор ООО «Андалус», Республика Татарстан, Нижнекамский городской округ, город Нижнекамск  
Гизатуллин Ринат Харисович  
телефон: +7(917) 222-28-85, +7(917) 275-30-24  
М.П.