

Паспорт № 1096

Наименование продукции: Легкий вакуумный газойль, вид 1 СТО 19.20.26-024-60320171-2018
Нормативный документ: СТО 19.20.26-024-60320171-2018 сизм. № 1, 2
 Нормативный документ на отбор проб: ГОСТ 2517
 Дата изготовления 21 октября 2023 г.
 Дата отбора 21 октября 2023 г.
 Дата проведения анализа 21 октября 2023 г.
 Дата выдачи паспорта 21 октября 2023 г.
 Уровень наполнения(см): 137,0
 Масса нетто(г): 60,000
 Проба отобрана: Е-4/3
 Номер партии: 528

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по НД	Норма по ТР	Результат испытания
1	Внешний вид		жидкость от светло-желтого до темно-коричневого цвета	-	соответствует
2	Вязкость кинематическая при 80°C, не менее или	мм ² /с (сСт)	3,0	-	3,624
	Вязкость кинематическая при 100°C, не менее	мм ² /с (сСт)	2,2	-	2,553
3	Температура застывания				
	Вид 1, не выше	°C	20	-	16
	Вид 2, не выше	°C	минус 5	-	-
	Вид 3, не выше	°C	минус 20	-	-
4	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, не ниже	°C	61	-	114
5	Массовая доля серы, не более:	%	2,5	-	2,017
6	Содержание механических примесей		отсутствие	-	отсутствие
7	Содержание воды		следы	-	следы
8	Зольность, не более	%	0,02	-	0,008
9	Плотность при 15°C	кг/м ³	860.0-910.0	-	887,5
10	Фракционный состав				
	- температура начала кипения,	°C	не нормируется	-	238
	- 10 % перегоняется при температуре	°C	не нормируется	-	296
	- 50 % перегоняется при температуре	°C	не нормируется	-	350
	- 90 % перегоняется при температуре	°C	не нормируется	-	391
	- 95 % перегоняется при температуре	°C	не нормируется	-	398
11	Коксуемость 10-%го остатка разгонки, не более	% масс	0,40	-	0,12

Заключение:

Легкий вакуумный газойль, вид 1 соответствует требованиям СТО 19.20.26-024-60320171-2018 сизм. № 1, 2

Дополнительная информация:

- В соответствии с п.5.5 СТО 19.20.26-024-60320171-2018 с изм. № 1, 2 показатели 6,8 являются периодическими и определяются не реже 1 раза в квартал, в соответствии с п.5.6 показатель 11 является периодическим и определяется не реже 1 раза в месяц.
- Плотность при 20 °C, кг/м³ (метод испытаний – ГОСТ 3900) – 884,3
- Фракционный состав: при температуре 250°C перегоняется, % (метод испытаний - ГОСТ ISO 3405) – 2
- Фракционный состав: при температуре 300°C перегоняется, % (метод испытаний - ГОСТ ISO 3405) – 15
- Фракционный состав: при температуре 350°C перегоняется, % (метод испытаний - ГОСТ ISO 3405) – 53
- Кинематическая вязкость при 50 °C, сСт (метод испытаний - ГОСТ 33) - 7,150
- Температура текучести, °C (метод испытаний - ГОСТ 20287 (метод А)) - 19
- Температура вспышки в открытом тигле, °C (метод испытаний- ГОСТ 4333) - 118
- Массовая доля сульфатной золь, %, (метод испытаний ГОСТ 12417) - менее 0,005

Лаборант химического анализа


подпись

Шинкарёва Татьяна Павловна

Заведующий лабораторией ЕНПЗ


подпись

Печникова Людмила Николаевна

