

Публичное Акционерное Общество "Татнефть" имени В.Д. Шашина
Управление "Татнефтегазпереработка" Елховский нефтеперерабатывающий завод
 423450, Россия, Республика Татарстан, Альметьевский муниципальный район, Кичуйская промбаза,
 т. (8553) 301-570, ф. (8553) 301-737

Паспорт № 675

Сертификат соответствия "РОСС RU.АД.82. H00039 по 03.12.2021 г. выдан органом по сертификации продукции ООО "ПЦС".

Наименование продукции: Легкий вакуумный газойль, вид 1 СТО 19.20.26-024-60320171-2018 с изм. № 1. 2
Технический регламент: -
Нормативный документ: СТО 19.20.26-024-60320171-2018 с изм. № 1. 2
 Нормативный документ на отбор проб: ГОСТ 2517
 Дата изготовления 4 сентября 2021 г.
 Дата отбора 4 сентября 2021 г.
 Дата проведения анализа 4 сентября 2021 г.
 Дата выдачи паспорта 4 сентября 2021 г.
 Уровень наполнения(см): 120,0
 Масса нетто(т): 50,000
 Проба отобрана: Е - 4/4
 Номер партии: 407

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по НД	Норма по ТР	Результат испытания
1	Внешний вид		жидкость от светло-желтого до темно-коричневого цвета	-	соответствует
2	Вязкость кинематическая при 80 °С, не менее или Вязкость кинематическая при 100 °С, не менее	мм²/с (сСт) мм²/с (сСт)	3,0 2,2	- -	- 2,392
3	Температура застывания Вид 1, не выше Вид 2, не выше Вид 3, не выше	°С °С °С	20 минус 5 минус 20	- - -	12 - -
4	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, не ниже	°С	61	-	118
5	Массовая доля серы, не более:	%	2,5	-	1,989
6	Содержание механических примесей		отсутствие	-	отсутствие
7	Содержание воды		следы	-	следы
8	Зольность, не более	%	0,02	-	0,009
9	Плотность при 15°С	кг/м³	860,0-910,0	-	885,0
10	Фракционный состав - температура начала кипения, - 10 % перегоняется при температуре - 50 % перегоняется при температуре - 90 % перегоняется при температуре - 95 % перегоняется при температуре	°С °С °С °С °С	не нормируется не нормируется не нормируется не нормируется не нормируется	- - - - -	234 285 345 386 394
11	Коксуемость 10-го остатка разгонки, не более	% масс	0,40	-	0,12

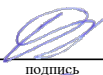
Заключение:

Легкий вакуумный газойль, вид 1 соответствует требованиям СТО 19.20.26-024-60320171-2018 с изм. № 1. 2

Дополнительная информация:

- В соответствии с п.5.5 СТО 19.20.26-024-60320171-2018 с изм. № 1. 2 показатели 6,8 являются периодическими и определяются не реже 1 раза в квартал, в соответствии с п.5.6 показатель 11 является периодическим и определяется не реже 1 раза в месяц.
- Плотность при 20 °С, кг/м³ (метод испытаний – ГОСТ 3900) – 881,8
- Фракционный состав: при температуре 250°С перегоняется, % (метод испытаний - ГОСТ ISO 3405) – 2
- Фракционный состав: при температуре 300°С перегоняется, % (метод испытаний - ГОСТ ISO 3405) – 18
- Фракционный состав: при температуре 350°С перегоняется, % (метод испытаний - ГОСТ ISO 3405) – 59
- Кинематическая вязкость при 50 °С, сСт (метод испытаний - ГОСТ 33) - 6,478
- Температура текучести, °С (метод испытаний - ГОСТ 20287 (метод А)) - 15
- Температура вспышки в открытом тигле, °С (метод испытаний- ГОСТ 4333) – 123

Лаборант химического анализа


подпись

Даутова Надежда Николаевна

Заведующий лабораторией ЕНПЗ


подпись

Печникова Людмила Николаевна

