



## Паспорт

Наименование продукции: Топливо котельное

Нормативный документ на отбор проб: ГОСТ 2517  
Уровень наполнения(см): -  
Масса нетто(т): -  
Проба отобрана: Е - 1  
Номер партии: 22/2

Дата изготовления: 22 января 2022 г.  
Дата отбора:  
Дата выдачи паспорта:  
Транспортное средство:  
Государственный номер:

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по НД	По протоколу согласования от 10.01.2022г	Результат испытания
1	Внешний вид		жидкость от светло-желтого до темно-коричневого цвета	жидкость темного цвета	соответствует
2	Вязкость Вязкость кинематическая при 20 °С, не менее или Вязкость кинематическая при 40 °С, не менее	мм <sup>2</sup> /с (сСт) мм <sup>2</sup> /с (сСт)	15,0 – 30,0 -	15,0 – 30,0	соответствует
3	Температура застывания Вид 1, не выше Вид 2, не выше Вид 3, не выше	°С °С °С	20 минус 5 минус 20	- - минус 45	соответствует
4	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, не ниже	°С	28 - 48	до 50	соответствует
5	Массовая доля серы, не более:	%	-	-	-
6	Содержание механических примесей		-	-	отсутствие
7	Массовая доля воды, не более	%	1,0	1,0 -5,0	следы
8	Зольность, не более	%	-	-	-
9	Плотность при 15°С	кг/м <sup>3</sup>	840.0 - 850.0	840.0 - 850.0	850,0
10	Фракционный состав - температура начала кипения, - 10 % перегоняется при температуре - 50 % перегоняется при температуре - 90 % перегоняется при температуре - 95 % перегоняется при температуре	°С °С °С °С °С	не нормируется	- - - - -	- - - - -
11	Коксуемость 10-%го остатка разгонки, не более	% масс	-	-	-

Заключение: Качество продукции соответствует требованиям технического регламента и согласовано с потребителем в протоколе согласования от 22.02.2022 г.

### Дополнительная информация:

- Топливо изготовлено на основе масел, имеет характерный запах нефтепродуктов, хорошо растворимо в органических растворителях и нефти, не растворимо в воде, не используется в качестве моторного топлива. Применяется для сжигания на стационарных горелках для генерации тепла. Транспортировка в соответствии с правилами перевозки опасных грузов 3 класса опасности по ГОСТ 19433 - 88.
- Плотность при загрузке при минус 1 °С, кг/м<sup>3</sup> (метод испытаний – ГОСТ 3900) - 860,5
- Фракционный состав: при температуре 100°С перегоняется, % (метод испытаний - ГОСТ ISO 3405 ) - 10
- Фракционный состав: при температуре 360°С перегоняется, % (метод испытаний - ГОСТ ISO 3405 ) -
- Кинематическая вязкость при 20 °С, сСт (метод испытаний - ГОСТ 33) - 15,3
- Температура текучести, °С (метод испытаний - ГОСТ 20287 (метод А)) - минус 50
- Температура вспышки в открытом тигле, °С (метод испытаний ГОСТ 4333) - 48

Директор ООО "Андалус"

**ВЕБ-КОПИЯ**  
подпись

Гизатуллин Ринат Харисович