

ОКП 24 2200
Код ТН ВЭД 2905399500

Код ОКС 71.080.99

**КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер
ПАО «Казаньоргсинтез»
Г.И. ШРОМ

Р.А. Сафаров
2015 г.



КУБОВАЯ ЖИДКОСТЬ КОЛОННЫ
ОЧИСТКИ ЭТИЛЕНГЛИКОЛЯ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 2422-222-00203335-2015

Вводятся впервые
Дата введения с 01.02.2016 г.
Литера А

с сер. 1

Количество листов – 26

Начальник технического отдела
ПАО «Казаньоргсинтез»

[Signature]
В.Н. Капустин

02.12. 2015 г.

Директор завода поликарбонатов
ПАО «Казаньоргсинтез»

[Signature]
А.В. Пресняков

09.12. 2015 г.

ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕГИОНАЛЬНЫЙ
ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ
И ИСПЫТАНИЙ В РЕСПУБЛИКЕ ТАТАРСТАН
ФГУ «ЦСМ Татарстан»

ра.
Р.
08.02
ва С
08.02
впр
08.02
Р.Р.
08.02
10.02

Настоящие технические условия распространяются на кубовую жидкость колонны очистки этиленгликоля (далее по тексту КЖКОЭГ), используемую для получения этиленгликоля и диэтиленгликоля. КЖКОЭГ может применяться в производстве смол, растворителей, низкозамерзающих и гидравлических жидкостей, в промышленности органического синтеза и в других отраслях промышленности.

Пример условного обозначения продукта при заказе и в другой документации:

Кубовая жидкость колонны очистки этиленгликоля по ТУ 2422-222-00203335-2015.

Ссылочные нормативные документы приведены в Приложении А.

1 Технические требования

1.1 КЖКОЭГ должна соответствовать требованиям настоящих технических условий и технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2 По показателям качества КЖКОЭГ должна соответствовать требованиям и нормам, установленным в таблице 1

Таблица 1

| Наименование показателя | Норма | Метод анализа |
|--|--------------------------|---------------|
| 1 Массовая доля этиленгликоля, %, не менее | 45 | 4.3 |
| 2 Массовая доля диэтиленгликоля, %, не более | 30 35 | 4.3 |
| 3 Массовая доля диэтиленгликоля (диэтиленгликоля), % | 10-16 20 <u>10-20</u> | 4.4 |
| 4 Массовая доля неидентифицированных высокипящих компонентов (НВ), % | Не нормируется | 4.3 |

1.3 Упаковка

1.3.1 КЖКОЭГ заливают в полимерные контейнеры, представляющие собой кубическую емкость номинальной вместимостью 1000, 1200, 1250 дм³ в металлической обрешетке на поддоне (деревянном, металлическом, или пластиковом) по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке.

1.3.2 Степень заполнения тары продуктом составляет не более 95 %.

1.3.3 Допускается упаковывать КЖКОЭГ в аналогичную тару других размеров, и другую тару, подтверждающую химическую стойкость к фасуемому продукту и обеспечивающую качество и сохранность продукта.

1.4 Маркировка

1.4.1 Транспортную маркировку каждого грузового места (основные, дополнительные и информационные надписи) производят по ГОСТ 14192 с указанием манипуляционных знаков «Герметичная упаковка», «Беречь от солнечных лучей».

1.4.2 Маркировка, характеризующая продукцию, должна содержать следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак;

- наименование продукта;
- номер партии и места;
- массу брутто и нетто;
- дату изготовления;
- обозначение настоящих технических условий;
- гарантийный срок хранения;
- юридический адрес предприятия-изготовителя.

1.4.3 В соответствии с ГОСТ 19433 КЖКОЭГ может быть отнесена к классу 9.2, т.е. груз не классифицируется как опасный. Кубовая жидкость этиленгликоля не подпадает под действие правил перевозки опасных грузов автомобильным и железнодорожным видами транспорта.