



## СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ТОПЛИВО ПЕЧНОЕ

Нормативный документ на отбор проб:	ГОСТ 2517	Номер договора:	
Масса (тонн):	Проба 5л	Марка автобойлера:	
Основание:	По заявке	Номер автобойлера:	
Поставщик:	ООО «АНДАЛУС»	Номер прицепа:	
Покупатель:	ХМАО	Дата выдачи:	18.07.2024

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по НД	Согласовано с потребителем	Результат испытания
1	<b>Внешний вид</b>		жидкость от светло-желтого до темно-коричневого цвета	жидкость светло-желтого цвета	прозрачная жидкость темно-коричневого цвета
2	<b>Вязкость</b>				
	Вязкость кинематическая при 20 °С, не более	мм <sup>2</sup> /с	8,0	8,0	3,8
	или				
	Вязкость кинематическая при 50 °С	мм <sup>2</sup> /с	1,5		
3	<b>Температура застывания</b>				
	Вид 1, не выше	°С	20	-	-
	Вид 2, не выше	°С	минус 5	-	-
	Вид 3, не выше	°С	минус 20	минус 20	минус 20
4	<b>Температура вспышки в закрытом тигле, не ниже</b>	°С	20	20 - 50	40
5	<b>Массовая доля серы, не более:</b>	%	1,0	1,0	0,7
6	<b>Содержание механических примесей</b>	%	0,015	отсутствие	отсутствие
7	<b>Массовая доля воды, не более</b>	%	0,2	отсутствие	отсутствие
9	<b>Плотность при 20°С</b>	г/см <sup>3</sup>	0,800 – 0,950	0,850- 0,930	0,887
10	<b>Фракционный состав</b>				
	- температура начала кипения:	°С	не менее 50	не менее 50	85
	- 5% перегоняется	°С	-	-	
	- 90% перегоняется	°С	-	-	
	- температура конца кипения:	°С			370
	- остаток в колбе	%			6,0

**Заключение:** Качество продукции соответствует требованиям технического регламента и согласовано с потребителем.

1. Топливо имеет запах нефтепродуктов без химии, растворимо в органических растворителях жирах и нефти, не растворимо в воде, не используется в качестве моторного топлива. Применяется в качестве сырья для комплексной переработки в нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности. Используется для сжигания в стационарных установках и печах с целью получения тепловой энергии.
2. Транспортировка в соответствии с правилами перевозки опасных грузов 3 класса опасности по ГОСТ 19433 - 88
3. Плотность при отборе при температуре 15 °С, г/см<sup>3</sup> (метод испытаний - ГОСТ 3900) - 0,901
4. Кинематическая вязкость при 20 °С, мм<sup>2</sup>/с (метод испытаний - ГОСТ 33) - 3,8
5. Температура застывания, °С (метод испытаний - ГОСТ 20287 (метод А)) - минус 20

**Информация, указанная в спецификации считается верной на дату ревизии. Данная информация не освобождает потребителя от ответственности за проверку продукта на предмет соответствия предлагаемой области применения.**

Общество с Ограниченной Ответственностью "АНДАЛУС"

Отдел реализации по работе с клиентами, организации продаж и сбыту продукции  
423455, Россия, Республика Татарстан, Нижнекамский городской округ, город Нижнекамск  
телефон: +7(917) 222-28-85, +7(917) 275-30-24  
М.П.

ПОСТАВЩИК

Директор ООО «Андалус»

Гизатуллин Ринат Харисович