

ОПИСАНИЕ АКРЭМ™-МЕТАЛЛ – воднодисперсионная акриловая атмосферостойкая краска. Представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в водной дисперсии синтетического полимера с добавлением различных вспомогательных веществ.

НАЗНАЧЕНИЕ Краска предназначена для окраски металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям. Используется для окраски ж./д транспорта, оцинкованной стали, изделий подвергающихся нагреву до 120°C. Окраску изделий машиностроения и железнодорожного транспорта проводят в соответствии с отраслевыми инструкциями.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | | | |
|----------------|------------------------------|---------------------------------------|-------------|
| ➤ Цвет: | по согласованию с Заказчиком | ➤ Объемная доля нелетучих веществ, %: | 38,5±2* |
| ➤ Глянец: | полуматовая | ➤ Плотность, г/см ³ : | 1,23±0,05 |
| ➤ Разбавитель: | вода | ➤ Температура вспышки, °C: | отсутствует |

* в зависимости от цвета

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ Краску наносят в два слоя на предварительно загрунтованные поверхности грунтовками воднодисперсионного типа, алкидного, фенольного, полиакрилового, эпоксидного типа или старые прочнодержавшиеся покрытия.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ КРАСКИ ➤ краску тщательно перемешивают до получения однородной массы, разбавляют при необходимости водой (до 5 % от массы);

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

- для наружных работ краску применяют при температуре окружающего воздуха не ниже 10°C;
- относительная влажность воздуха рекомендуемая 65±5%;
- рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°C;
- обеспечение хорошей циркуляции воздуха в закрытых помещениях;
- отсутствие осадков;
- скорость ветра не более 10 м/с

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Безвоздушный		Пневматический	Кисть	Валик	
		<ul style="list-style-type: none"> ➤ Давление краски, атм., не менее – 40 ➤ Диаметр сопла, мм – 0,33-0,42 ➤ Расстояние до окрашиваемой поверхности, см – 20-30 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Давление краски, атм., не менее – 3,5-4,5 ➤ Диаметр сопла, мм – 1,8-2,2 		Допускается при окрашивании небольших участков поверхности	
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ, ч	до отлипа		до твердой пленки		до перекрытия	
	20°C		20°C	90°C	20°C	90°C
	0,15		1	0,15	1	0,15

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключить резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечить вентиляцию для удаления воды. Выдержка покрытия до горячей сушки не менее 10 минут при t 20°C и относительной влажности воздуха 65±5%.

ВЫДЕРЖКА ДО НАНЕСЕНИЯ СЛЕДУЮЩЕГО СЛОЯ

По грунтовкам воднодисперсионного типа краска может наноситься через 1-2 часа, а по грунтовкам органического типа не менее чем через 24 часа, после штатной сушки грунта.

ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	Диапазон нанесения	Толщина 1 слоя пленки, мкм*		Теоретический расход, на 1 м ²	
		сухой	мокрой	л	кг
	Возможный	20-30	40-60	0,057-0,073	0,072– 0,088
	Типичный	25	50	0,065	0,080

* В зависимости от назначения и области применения покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ Краску АКРЭМ™-МЕТАЛЛ обычно наносят в 2 слоя. При необходимости число слоев может быть увеличено.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Краска АКРЭМ™-МЕТАЛЛ пожаровзрывобезопасна вследствие отсутствия в ее составе органических растворителей. До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с жидкими лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в технических условиях на краску. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Все работы с краской в помещениях должны проводиться при работающей общеобменной и местной вентиляции, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений, содержание вредных веществ в которой не должно превышать предельно допустимые концентрации (ПДК).

ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение краски производят при температуре выше 0°С. Допускается транспортирование краски при температуре до минус 20°С, при этом общая продолжительность транспортирования не должна превышать одного месяца.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

Эти технические данные получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. В любом случае окончательное применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ЗАО «Эмлак».

Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.



192177, г. СПб, ул. Караваевская, 57
т/ф (812) 252-54-87
тел. (812) 252-03-58, 740-62-34
e-mail: nto@emlak.ru
<http://www.emlak.ru>