

ОПИСАНИЕ

Эмаль ЭМАКОР 4257 Ice Resist – представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из суспензии пигментов и наполнителей в растворе модифицированной эпоксидной смолы и отвердителя аминного типа.

НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль предназначена для защиты от коррозии подводной части ледоколов, судов ледового плавания и гидротехнических сооружений, а также морских буровых установок и других металлических конструкций, эксплуатирующихся в атмосферных условиях.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | | | |
|--------------------------------------|------------------------------|----------------------------------|----------|
| ➤ Цвет | по согласованию с заказчиком | ➤ Плотность, г/см ³ : | 1,5±0,1* |
| ➤ Объемная доля нелетучих веществ, % | 78±2* | | |

* в зависимости от цвета

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Эмаль наносят на загрунтованные и не загрунтованные поверхности. Эффективность продукта зависит от степени подготовки поверхности. Подготовку металлических поверхностей осуществляют по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½). При длительном хранении окрашенных конструкций рекомендуется провести контроль качества поверхности, при необходимости, подвергнуть их отмывке, ремонту, провести пробное окрашивание и убедиться в совместимости покрытий, адгезии.
Рекомендуется применять в системах по согласованию со специалистами ЭМЛАК.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЭМАЛИ

- обеспечить температуру эмали и отвердителя в диапазоне 15-25°C. Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места;
- основу эмали смешать с отвердителем HD-257 или HD-257 W * в соотношении, указанном в сертификате качества на каждую партию материала и тщательно перемешивать не менее 10 минут;
- для разбавления эмали (в количестве не более 5 % от объема эмали), использовать растворители ЭМЛАК № 255 или ЭМЛАК № 225, для промывки инструмента использовать очиститель ЭМЛАК № 011 или ЭМЛАК № 311;
- жизнеспособность после смешения с отвердителем составляет не менее 1 часа.
* - отвердитель HD-257 W используется при нанесении от минус 10°C до плюс 10 °C только по согласованию со специалистами ЭМЛАК .

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

- температура воздуха от 10 до 30°C;
- относительная влажность воздуха рекомендуемая 30-85%;
- рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°C;
- отсутствие осадков; ➤ скорость ветра не более 10 м/с.

МЕТОД ОКРАШИВАНИЯ

Безвоздушное распыление	Кистью
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Кратность повышения давления – min 1:68* ➤ Давление краски, МПа, не менее – 40* ➤ Диаметр сопла, мм/угол факела, °: <ul style="list-style-type: none"> по ровным поверхностям – (0,53-0,79) / (40-60)° по сложным поверхностям – (0,43-0,53) / (40-60)° ➤ Рекомендуемые номера сопел : 417-631 ➤ Расстояние до окрашиваемой поверхности, см – 30-50 <p>*-в зависимости от температуры возможны отклонения от указанных величин.</p>	По дефектным поверхностям и полосовое окрашивание

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ, ч

до отлипа				до твердой пленки				до перекрытия			
10°C	15°C	20°C	30°C	10°C	15°C	20°C	30°C	10°C	15°C	20°C	30°C
14	7	4	2	48	36	24	15	48	36	24	15

**ВРЕМЯ
ВЫСЫХАНИЯ**

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя. Запрещается нагнетание теплого воздуха до полного испарения растворителей во избежание образования поверхностной пленки, вызывающей удержание растворителя.

**ПОСЛЕДУЮЩИЙ
СЛОЙ**

Рекомендуемое число слоев - 2.

**ТОЛЩИНА
ПОКРЫТИЯ**

Диапазон нанесения	Толщина 1 слоя пленки, мкм*		Теоретический расход на 1 м ²	
	сухой	мокрой	л	кг
Максимальный**	250	321	0,321	0,482
Типичный**	200	256	0,256	0,385

* В зависимости от назначения и условий эксплуатации покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия.

** При использовании отвердителя HD-257 W толщина 1 слоя сухой пленки составит 150 мкм.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Обращаться с осторожностью. Эмаль является пожароопасной, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в ее состав. Все работы, связанные с применением эмали, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений. До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с органорастворяемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение эмали производят при температуре до 40°C. Тара с эмалью должна быть герметично закрыта, защищена от прямых солнечных лучей, атмосферной влаги и источников нагрева.

Гарантийный срок хранения основы эмали и отвердителя – 12 месяцев с даты изготовления

Эти технические данные получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. В любом случае окончательное применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ЗАО «ЭМЛАК».

Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.



192177 г. СПб, ул. Караваяевская, 57
т/ф (812) 740-62-33, 740-62-35, 747-11-66
тел. (812) 252-95-13, 320-67-56
e-mail: marketing@emlak.ru
<http://www.emlak.ru>