

ОПИСАНИЕ Эмлак Праймер цинк – двухкомпонентная эпоксидная грунтовка с высоким содержанием цинка.

НАЗНАЧЕНИЕ Грунтовка предназначена для протекторной защиты от коррозии стали и чугуна в системах лакокрасочных покрытий, эксплуатирующихся во всех типах атмосфер, в т. ч. промышленной, приморско-промышленной, морской. Грунтовка рекомендуется для защиты от коррозии мостовых конструкций, телекоммуникационных вышек, надводного борта и надстроек судов неограниченного района плавания, гидротехнических сооружений, трубопроводов, железнодорожных подвижных составов и т. п.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | | | |
|--------------------------------------|-------|--------------------------------|----------|
| ➤ Цвет | серый | ➤ Плотность, г/см ³ | 1,50±0,1 |
| ➤ Объемная доля нелетучих веществ, % | 53±2 | | |

НАНЕСЕНИЕ:

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ Эффективность продукта зависит от степени подготовки поверхности. Абразивоструйная очистка, удаление пыли и остатков абразива, скругление острых кромок. Для ремонтных покрытий: очистка от непрочнодержающихся слоев старого покрытия, удаление масляных и жировых загрязнений, абразивоструйная очистка. Абразивоструйную очистку рекомендуется выполнять до степени Sa 2½, допускается очистка до степени Sa 2, *по согласованию со специалистами ЭМЛАК.*

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГРУНТОВКИ

- обеспечить температуру грунтовки и отвердителя в диапазоне 15-25°C, затем перемешать основу до однородной консистенции;
- совместить основу грунтовки Эмлак Праймер цинк и отвердитель HD-316 (соотношение указано в сертификате качества), перемешать в течение 10-15 мин, при необходимости ввести растворитель ЭМЛАК № 227 до 5 % от объема основы и отвердителя, выдержать перед нанесением в течение 10 мин (при 25°C) – 30 мин (при 10°C);
- жизнеспособность композиции при 20°C составляет не менее 12 час, уменьшается при повышении температуры, увеличивается при ее понижении.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

- температура воздуха 10-30°C;
- относительная влажность воздуха рекомендуемая до 85 % (допустимая 98 %), а также по поверхностям с остаточной влажностью - *по согласованию со специалистами ЭМЛАК;*
- рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°C;
- отсутствие осадков.

МЕТОД ОКРАШИВАНИЯ	Безвоздушное распыление						Кисть, валик		
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Кратность повышения давления – 1:25, 1:45; 1:68 ➤ Давление краски, МПа, не менее – 15 ➤ Диаметр сопла, мм/угол факела, °: по ровным поверхностям – (0,48-0,53) / (40-60)° по сложным поверхностям – (0,38-0,43) / (20-30)° ➤ Расстояние до окрашиваемой поверхности, см – 30-50 							По влажным и дефектным поверхностям	
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ	до отлипа			до твердой пленки			до перекрытия		
	10°C	20°C	30°C	10°C	20°C	30°C	10°C	20°C	30°C
	2 ч	30 мин	15 мин	6 ч	3 ч	2 ч	8 ч	4 ч	3 ч

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя.

ВЫДЕРЖКА ДО НАНЕСЕНИЯ СЛЕДУЮЩЕГО СЛОЯ

Если предполагается длительное хранение загрунтованных конструкций, следует применить полосовое окрашивание – нанесение дополнительного слоя грунтовки на кромки, торцы, сварные швы и т. п.

После длительного хранения загрунтованных конструкций перед нанесением следующего слоя с поверхности следует удалить соль, окислы цинка («белую ржавчину»), продукты меления и другие загрязнения путем отмывки чистой пресной водой под высоким давлением.

Ориентировочная продолжительность защиты покрытия толщиной 80 мкм – не менее трёх лет.

ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ

Диапазон нанесения	Толщина 1 слоя пленки, мкм*		Теоретический расход на 1 м ²	
	сухой	мокрой	л	кг
Максимальный	100	189	0,188	0,283
Типичный	50	94	0,094	0,142

* В зависимости от назначения и условий эксплуатации покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ

На загрунтованную поверхность могут быть нанесены эмали, краски и мастики на основе эпоксидных (эмаль Эмакоут 5335), эпоксивиниловых материалов.* При нанесении на грунтовку полиуретановых материалов должна быть проверена совместимость материалов. При длительном хранении конструкций рекомендуется провести пробное окрашивание и убедиться в совместимости покрытий, адгезии.

* Рекомендуется применять в системах по согласованию со специалистами ЭМЛАК.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Грунтовка является пожароопасной, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в ее состав (Температура вспышки не ниже 23 °С). Все работы, связанные с применением грунтовки, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений.

До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с органоразбавляемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение грунтовки производят при температуре до 35°С. Тара с грунтовкой должна быть герметично закрыта, защищена от прямых солнечных лучей, атмосферной влаги и источников нагрева.

Гарантийный срок хранения грунтовки- 6 месяцев с даты изготовления.

Эти технические данные получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. В любом случае окончательное применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ЗАО «ЭМЛАК».

Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.



192177 г. СПб, ул. Караваяевская, 57
т/ф (812) 740-62-33, 740-62-35, 747-11-66
тел. (812) 252-95-13, 320-67-56
e-mail: marketing@emlak.ru
<http://www.emlak.ru>