



ПЛАЗМА-Т



**Комплект устройств для автоматического управления
пожарными и технологическими системами**

«Спрут-2»

ПУ-РЛ

Прибор управления модификации РЛ

Руководство по эксплуатации
АВУЮ 634.211.039 РЭ



Москва 2020 г.

1. Введение

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения принципа работы и эксплуатации прибора управления модификации PL АВУЮ 634.211.039 (далее ПУ-PL). Руководство является документом, удостоверяющим гарантированные предприятием-изготовителем основные параметры и технические характеристики ПУ-PL.

Документ устанавливает правила эксплуатации ПУ-PL, соблюдение которых обеспечивает поддержание прибора в рабочем состоянии.

2. Назначение изделия

2.1. ПУ-PL предназначен для:

- автоматического управления оборудованием пожаротушения (газового, порошкового, аэрозольного, водяного, пенного);
- автоматического управления дымоудалением и вентиляцией;
- автоматического управления оповещением;
- автоматического управления технологическим оборудованием;
- работы в качестве пожарной сигнализации с безадресными извещателями;
- работы с комплектом «Спрут-2», максимальный состав комплекта «Спрут-2» см. Структура комплекта Спрут-2 (АВУЮ 634.211.021.900).

Сам прибор не имеет встроенных шлейфов сигнализации и выходов управления, а использует приборы расширения ПР-10.5 или ПР-4.2, что позволяет расширить возможности по подключению до 20 шлейфов и до 10 устройств.

2.2. Таблица совместимости ПУ/ПУМ и ПР:

	ПР-4.2 АВУЮ 634.211.046	ПР-10.5 АВУЮ 634.211.047	ПР АВУЮ 634.211.029
ПУ-PL АВУЮ 634.211.039	до 5-и	до 2-х	не поддерж.
ПУМ АВУЮ 634.211.028	не поддерж.	не поддерж.	1
ПУМ-4.2 АВУЮ 634.211.045	до 4-х	не поддерж.	не поддерж.

Управляемое оборудование:

Насосы:	пожарный, спринклерный, дренажный, дозаторы; жockey насос; дренажный насос; насосы хозяйственно-питьевого водоснабжения (ХВС), горячего водоснабжения (ГВС), циркуляции отопления (ЦО), подпитки отопления (ПО) и пр.
Оборудование:	компрессор; вентилятор; модуль; батарея; распределительное устройство; электродвигатель; электроклапан; оповещатель; реле.
Другие аналогичные устройства:	

3. Технические характеристики

Технические характеристики	
Максимальное кол-во ПУ-PL в сети RS-485	32
Скорость обмена по интерфейсу RS-485	9600 бит/сек
Максимальное количество ПР-10.5 в сети RS-PR	2 (10+10 шлейфов и 5+5 устройств)
Максимальное количество ПР-4.2 в сети RS-PR	5 (4+4+4+4+4 шлейфов и 2+2+2+2+2 устройств)
Скорость обмена по интерфейсу RS-PR	9600 бит/сек
Вход контроля электропитания ШАК	1
Вход контроля цепей управления ШАК	1
Сигнализация	световая, звуковая, ЖКИ символьный (20x4 символа)
Встроенные часы реального времени	есть
Энергонезависимая память	1024 события
Ограничение доступа пользователей	10 паролей/3 уровня доступа
Программирование параметров	с лицевой панели/по сети RS-485
Электропитание 1	~180÷264 В, 47÷63 Гц (≤ 2,0 ВА)*
Электропитание 2	= 11÷28,5 В (≤ 1,5 Вт)
Выход электропитания для ПР-10.5 или ПР-4.2	24 В (≤ 16 Вт) при питании от 220 В
Средний срок службы	не менее 10 лет
Диапазон рабочих температур	от -10°C до +55°C
Допустимая относительная влажность	до 93% при 40°C
Степень защиты оболочки	IP54
Климатическое исполнение	УХЛ 3.1
Масса	не более 1 кг
Габариты, мм (ШxВxГ)	278x194x42

3.1. ПУ-PL обеспечивает:

3.1.1. Работу с ПР-10.5 (не более 2 штук) и с ПР-4.2 (не более 5 штук);

3.1.2. Управление устройствами с использованием ПР

Для каждого устройства:

- пуск, останов, отключение, включение автоматики устройства:
 - по сигналам любого шлейфа ПУ/ПУМ, любой зоны ПАС, любой группы ЦПИ;
 - по сигналам и командам любого ПИН;
 - с клавиатуры данного ПУ-PL (см. п. 8.2), клавиатуры любого ЦПИ;
- отключение и включение автоматики устройства при неисправности цепи управления (см. п. 5.4.6);
- задержка пуска/останова устройства от 0 до 250 сек;
- контроль исправности цепи управления устройством на обрыв и замыкание*;
- контроль срабатывания устройства, через 0÷250 сек после пуска устройства;
- импульсное управление устройством, длительность импульса от 1 до 99 сек; скважность - 2; количество импульсов - 1,2,3,4,5,6,7, не ограничено;
- резервирование устройства;
- автоматическую смену основных и резервных устройств через 1÷999 часов (шаг 1 час).

* При питании приборов от выхода «OUT +24V» ПУ-PL потребляемая мощность по электровводу переменного тока может достигать 16 ВА.

* См. паспорта ПР-10.5 (АВУЮ 634.211.047) и ПР-4.2 (АВУЮ 634.211.045).

3.1.3. Контроль состояния шлейфов на обрыв и короткое замыкание с использованием ПР

Параметры шлейфов:

- суммарное сопротивление жил проводов шлейфа без учета оконечного резистора – не более 100 Ом.
- сопротивление изоляции между проводами шлейфа или каждым проводом и «землей» – не менее 1 МОм.
- время интегрирования шлейфов – 300 мс;
- опрос шлейфов. Для каждого шлейфа возможны следующие назначения:

Шлейф	Назначение
Пожарный тип 1	Контроль шлейфа с нормально разомкнутыми извещателями с определением двойной сработки
Пожарный тип 2	Контроль комбинированного шлейфа без определения двойной сработки
Пожарный тип 3	Контроль шлейфа с нормально замкнутыми извещателями с определением двойной сработки
Контроль нормально замкнутого датчика	Контроль нормально замкнутого технологического датчика
Контроль нормально разомкнутого датчика	Контроль нормально разомкнутого технологического датчика

3.2. ПУ-PL сохраняет программируемые параметры (см. п. 8.2.3) в энергонезависимой памяти.

3.3. В случае пропадания напряжения питания на время 1÷10 секунд (регулируемый параметр) ПУ-PL восстанавливает состояния шлейфов и устройств на момент отключения питания. В случае пропадания напряжения питания на время более заданного времени ПУ-PL включает режим «Сброс ПУ» (см. п. 5.5).

3.4. В интерфейсе RS-PR используется физический уровень интерфейса RS-485.

4. Комплект поставки

Прибор управления модификации PL	- 1 шт.
Паспорт АВУЮ.634.211.039 ПС	- 1 шт.
Шнур силиконовый пористый Ø3 мм	- 1 шт.
Шнур силиконовый пористый Ø4 мм	- 1 шт.

5. Устройство и принцип работы

Функциональная схема ПУ-PL представлена на рисунке 1.

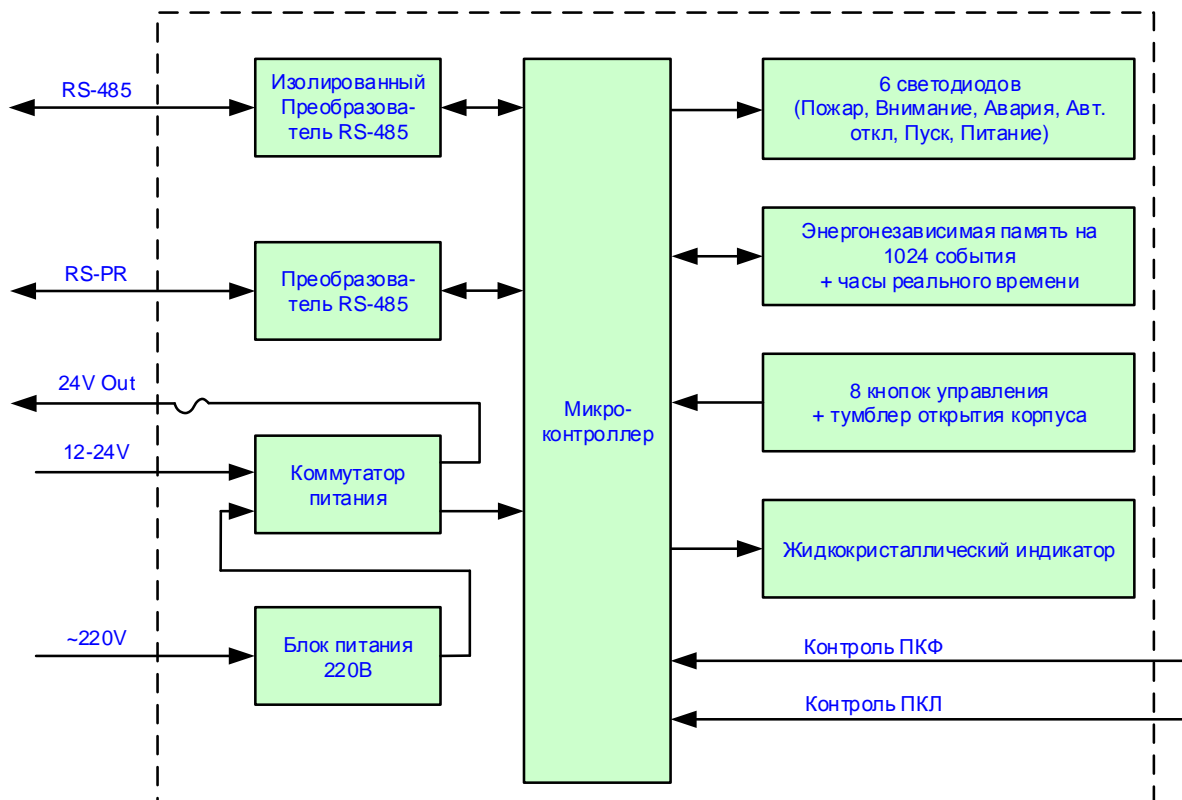


Рисунок 1. Функциональная схема ПУ-PL

- Микроконтроллер осуществляет обработку полученных сигналов и формирует сигналы управления устройствами.
- Преобразователи RS-485 предназначены для согласования уровней сигналов микропроцессора и интерфейсов RS-485, RS-PR.
- Энергонезависимая память и часы реального времени позволяют сохранять параметры устройства даже при отключении электропитания.
- Блок питания обеспечивает аварийное резервирование питания и преобразует входные напряжения в напряжение питания узлов ПУ-PL.
- Устройства индикации и сигнализации включают в себя один ЖКИ индикатор с подсветкой, шесть светодиодов и звуковой излучатель.

5.1. Органы управления и индикации

Внешний вид ПУ-PL с органами управления и индикации приведен на рисунке 2.



Рисунок 2. Внешний вид ПУ-PL

Устройство выполнено в пластиковом корпусе. На лицевой панели ПУ-PL имеются светодиоды для индикации состояния прибора, ЖКИ и клавиатура, которые позволяют просматривать состояние самого прибора, устройств и шлейфов, с которыми работает ПУ-PL, производить программирование ПУ-PL.

5.2. Взаимодействие с приборами расширения

Для обеспечения возможности ПУ-PL работать со шлейфами и устройствами применяется прибор расширения ПР-10.5 или ПР-4.2. При работе ПУ-PL совместно с ПР необходимо установить адрес ПР-10.5 в сети RS-PR равным 1 или 2 (см. паспорт ПР-10.5) в соответствии с рисунком 3 или адрес ПР-4.2 в сети RS-PR в диапазоне от 1 до 5 (см. паспорт ПР-4.2) в соответствии с рисунком 4.

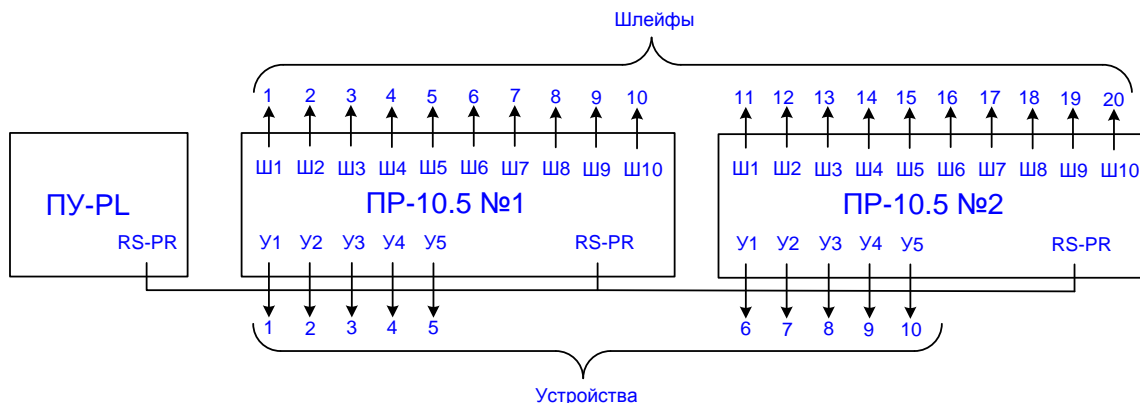


Рисунок 3. Нумерация шлейфов и устройств ПР-10.5

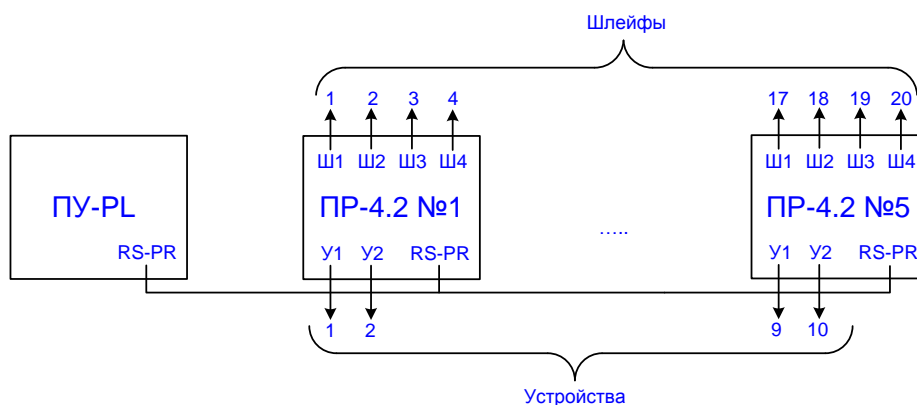


Рисунок 4. Нумерация шлейфов и устройств PR-4.2.

Если при программировании ПУ-PL (см. п. 8.2) были задействованы шлейфы и/или устройства, то ПУ-PL автоматически определит PR, которому соответствуют запрограммированные шлейфы/устройства, и установит с ним связь по линии RS-PR.

В сети интерфейса RS-485 передача роли «ведущего» производится по методу «маркерного кольца», поэтому в сети нет прибора, единолично исполняющего роль ведущего. Сеть работоспособна при количестве приборов больше одного.

В интерфейсе RS-PR используется физический уровень интерфейса RS-485 и протокол точка-точка. Роль ведущего узла выполняет ПУ-PL, а роль ведомого узла PR-10.5.

5.3. Контроль состояния шлейфов и формируемые сигналы

5.3.1. Определение состояния шлейфа производится путем измерения величины сопротивления шлейфа. В микроконтроллер PR-10.5 встроен АЦП, значения которого можно посмотреть в режиме просмотра состояния оборудования (см. п. 9). Значение сопротивления шлейфа можно определить по данным АЦП и графику, приведенному в Приложении. Возможны четыре состояния шлейфа: «Неисправность», «Норма», «Сработка», «Двойная сработка».

5.3.2. Для пожарных шлейфов состояние «Неисправность» сбрасывается только при переходе шлейфа в состояние «Норма».

5.3.3. В зависимости от назначения шлейфа и его состояния, ПУ-PL формирует сигналы:

\Состояние шлейфа Назначение шлейфа\	Сработка	Двойная сработка
Пожарный тип 1	Управление1*	Управление2*
	Внимание	Пожар
Пожарный тип 2	Управление2*	
	Пожар	
Пожарный тип 3	Управление1*	Управление2*
	Внимание	Пожар
Контроль датчика	Управление1*/ Управление2*/ Нет (на выбор)	
	Пожар, Внимание, Авария, нет (на выбор)	

* Сигнал «Управление1»/«Управление2» формируется по истечении времени задержки, заданной в режиме программирования.

5.3.4. Таблица соответствия состояния шлейфа и значений АЦП приведена ниже. В скобках приведены значения сопротивления, при которых состояние шлейфа однозначно (учтена погрешность измерения).

\Значение АЦП Назначение шлейфа \	≤ 37 ($\geq 6,5$ КОМ)	$38 \div 83$ ($5,6 \div 2,4$ КОМ)	$84 \div 126^*$ ($2,0 \div 1,2^*$ КОМ)	$98^* \div 199$ ($1,6^* \div 0,4$ КОМ)	≥ 200 (≤ 250 Ом)
Пожарный тип 1	Неисправность	Норма	Сработка**	Двойная сработка**	Неисправность
\Значение АЦП Назначение шлейфа \	≤ 9 (≥ 30 КОМ)	$10 \div 40$ ($22 \div 6,0$ КОМ)	$41 \div 65$ ($5,1 \div 3,3$ КОМ)	$66 \div 199$ ($2,8 \div 0,4$ КОМ)	≥ 200 (≤ 250 Ом)
Пожарный тип 2	Неисправность	Сработка**	Норма	Сработка**	Неисправность
\Значение АЦП Назначение шлейфа \	≤ 9 (≥ 30 КОМ)	$10 \div 34^*$ ($22 \div 7,2^*$ КОМ)	$15^* \div 37$ ($1,6^* \div 6,5$ КОМ)	$38 \div 58$ ($5,6 \div 3,8$ КОМ)	≥ 59 ($\leq 3,25$ КОМ)
Пожарный тип 3	Неисправность	Двойная сработка**	Сработка**	Норма	Неисправность
\Значение АЦП Назначение шлейфа \	≤ 9 (≥ 30 КОМ)	$10 \div 37$ ($22 \div 6,5$ КОМ)	$38 \div 58$ ($5,6 \div 3,8$ КОМ)	≥ 59 ($\leq 3,25$ КОМ)	
Контроль нормально замкнутого датчика	Неисправность	Сработка**	Норма	Неисправность	
Контроль нормально разомкнутого датчика	Неисправность	Норма	Сработка**	Неисправность	

* Значение не является константой и вычисляется в период нахождения шлейфа в состоянии «Норма».

** Для пожарных шлейфов состояния «Сработка», «Двойная сработка» сбрасываются только в режиме «Сброс ПУ».

5.4. Управление устройствами и контроль состояния устройств

5.4.1. Формирование команд

Управление любым устройством происходит по командам. Команды формируются при выполнении условия:

Формируемые команды*	Условие**
«Пуск», «½ Пуск», «Пуск с блокировкой», «Откл. автоматику», «Вкл. автоматику», «½ Стоп», «Стоп»	Получение сигнала «Управление2» ***
«ПускУ12»	Получение сигнала «Управление1» *** Получение сигнала «Управление2» ***
«Откл. автоматику», «Вкл. автоматику», «Стоп», «Пуск»; (команды формируются однократно)	Получение команды сформированной в режиме формирования команд (см. паспорта, ПИ, ЦПИ, ПИН)
«Стоп», «Пуск» для «Реле»; «Пуск», «Стоп» для «Оповещателя»; при формировании/пропадании сигнала.	Условие и сигнал задается при программировании ПУ-PL (см. п. 8.2)
«Отключить автоматику», «Включить автоматику»;	Неисправность цепи управления (см. п. 5.4.6)
«Стоп» для всех устройств из списка автоматической смены резерва	Выполнение алгоритма автоматической смены резерва (см. п. 5.4.5)
Согласно алгоритму резервирования (см. п. 5.4.4)	Невыход на режим одного из основных устройств

5.4.2. Выполнение команд (см. Приложение)

После выполнения команды, реле устройства остается в том состоянии, в которое было переведено командой, вплоть до выполнения новой команды.

Команды	Выполнение команды
«Пуск», «ПускУ12»	По истечении времени задержки на пуск устройства (задается в режиме программирования), производится включение реле устройства.
«½Пуск»	При поступлении двух команд «½ Пуск», выполняется команда «Пуск»
«Пуск с блокировкой»****	Если по истечении времени задержки на пуск устройства отсутствует сигнал блокировки, производится включение реле устройства.
«Стоп»	По истечении времени задержки на останов устройства (задается в режиме программирования), производится выключение реле устройства
«½ Стоп»	При поступлении двух команд «½ Стоп», выполняется команда «Стоп»
«Отключить автоматику»	Перевод устройства в режим «Автоматика устройства отключена». Для устройства формируется команда «Стоп» (см. п. 5.4.6)
«Включить автоматику»	Отключение режима «Автоматика устройства отключена»

5.4.3. Выход устройства на режим

* Все команды продолжают формироваться вплоть до окончания выполнения условия.

Для каждого устройства, при одновременном формировании команд:

- «Включить автоматику» и «Отключить автоматику», выполняется команда «Отключить автоматику»;
- «Пуск» или «ПускУ12» или «Пуск с блокировкой» и «Стоп», выполняется команда «Стоп».

** При программировании ПУ-PL (см. п. 8.2), создается список условий формирования команд для каждого устройства. Всего ПУ-PL может содержать до 128 условий.

*** Сигналы «Управление1» и «Управление2» формируются от: шлейфов любого ПУ/ПУМ, зон любого ПАС, любых групп ЦПИ.

**** Период выполнения команды ограничен периодом формирования команды.

- Сигналом блокировки производится блокирование выполнения команды в части включения реле устройства.
- Если при программировании ПУ-PL, задан ряд одинаковых условий формирования команды «Пуск с блокировкой», отличающихся друг от друга только сигналами блокировки, то включение реле командой «Пуск с блокировкой» будет произведено после снятия всех таких блокировок.

Момент времени/ режим	Алгоритм проверки выхода устройства на режим	
	Устройство, с неограниченным числом или длительностью импульсов	Устройство, с ограниченным числом импульсов
0 сек.	Включение реле	Включение реле
0÷T	Ожидание	Проверка
>T	Проверка	Проверка не производится
Выход на режим*	Если шлейф в момент проверки находится в состоянии «Сработка»	Если шлейф в любой момент проверки находится в состоянии «Сработка»
Невыход на режим**	Если шлейф в любой момент проверки не находится в состоянии «Сработка»	Если шлейф за период проверки не находился в состоянии «Сработка»

- где T – установленное время подтверждения.

Проверка производится при помощи шлейфа, подтверждающего срабатывание устройства.

Шлейф, подтверждающий срабатывание устройства, установленное время подтверждения, количество и длительность импульсов включения реле задаются при программировании ПУ-PL. Если при программировании ПУ-PL, шлейф, подтверждающий срабатывание устройства выбран не был, то проверка выхода устройства на режим не производится.

Для устройства, вышедшего на режим формируется сигнал «Работа» (см. п. 5.4.7).

Для устройства, не вышедшего на режим формируется сигнал «Авария» (см. п. 5.4.7).

5.4.4. Резервирование устройств

При программировании ПУ-PL, для любого устройства (далее резервируемого устройства) может быть сформирован «список резерва». Список содержит резервные устройства (далее основные устройства). В случае невыхода на режим одного из основных устройств (далее неисправное устройство):

- для неисправного устройства формируется команда «Стоп», для резервного устройства однократно формируется команда «Пуск». Команда «Стоп» формируется вплоть до включения режима «Сброс ПУ».
- вновь сформированные команды «Пуск», «Пуск с блокировкой» и «Стоп», предназначенные для неисправного устройства, передаются на резервное устройство*. Команды передаются вплоть до включения режима «Сброс ПУ».

В случае появления еще одного неисправного устройства команды не формируются и не передаются.

* Устройство считается вышедшим на режим вплоть до выполнения команды «Стоп» или до невыхода устройства на режим.

** Устройство считается не вышедшим на режим вплоть до включения режима «Сброс ПУ».

* Не передается команда «Стоп», сформированная в режиме «Автоматика устройства отключена» (см. п. 5.4.6).

5.4.5. Автоматическая смена резерва

Если при программировании задано время смены резерва, то через заданные промежутки времени будет производиться смена резервного и основных устройств. Автоматическая смена резерва начинается с момента формирования команд «Стоп» и заканчивается в момент выключения резервного и всех основных устройств.

В период выполнения автоматической смены резерва все устройства из «списка резерва» и резервное устройство циклически (1-е устройство из списка → ... → последнее устройство из списка → резервное устройство → 1-е устройство из списка) обмениваются условиями формирования команд (см. п. 8.2.3), задержками на пуск/останов устройств, длительностью и количеством импульсов включения реле. Также для нового резервного устройства формируется новый список резервируемых устройств и время автоматической смены резерва.

В случае если для любого из сменяемых устройств зафиксирован сигнал «Авария» или «Автоматика отключена» смена не производится. Если «список резерва» «пересекается» с каким-либо другим списком или любое из сменяемых устройств отключено при программировании, то для такого списка автоматическая смена резерва производиться не будет.

Внимание! Не производить автоматическую смену резерва для устройств, отключение которых может повлечь за собой опасные последствия (отключение пожарных насосов, насосов дозаторов, вентиляторов и т.д.).

5.4.6. Режим «Автоматика устройства отключена»

Устройство переводится в режим «Автоматика устройства отключена» командой «Отключить автоматику». Выход из режима производится командой «Включить автоматику». Команды формируются при выполнении условий (см. п. 5.4.1).

Если в режиме программирования выбрано действие «Отключать автоматику» при неисправности цепи управления, то на время неисправности цепи управления формируется команда «Отключить автоматику», при восстановлении цепи управления однократно формируется команда «Включить автоматику».

Для устройства, находящегося в режиме «Автоматика устройства отключена» формируется команда «Стоп» и сигнал «Автоматика устройства отключена».

5.4.7. Сигналы, формируемые устройствами

Сигнал	Условие формирования
«Останов устройства»	Сигнал формируется с момента выполнения команды «Стоп» до момента выполнения команды «Пуск».
«Пуск устройства»	Сигнал формируется с момента выполнения команды «Пуск» до момента выполнения команды «Стоп».
«Работа устройства»	Сигнал формируется, если устройство вышло на режим, (см. п. 5.4.3 и паспорта ПР-4.2/ПР-10.5). Шлейф, подтверждающий срабатывание устройства должен принадлежать ПР-10.5, подключенному к данному ПУ-PL, и выбирается при программировании ПУ-PL.
«Автоматика устройства отключена»	Сигнал формируется, если устройство находится в режиме «Автоматика устройства отключена» (см. п. 5.4.6).
«Авария устройства»	Сигнал формируется, в случае: - невыхода устройства на режим, (см. п. 5.4.3); - неисправности цепи управления устройства (если это указано при программировании ПУ-PL).

Определение состояния цепи управления производится путем измерения величины сопротивления цепи с помощью АЦП, значения которого можно посмотреть в режиме просмотра состояния оборудования (см. п. 9.2). Значение сопротивления цепи управления можно определить по значениям АЦП и графику, приведенному в Приложении.

Контроль цепи управления осуществляется только в случае если реле устройства выключено. Если реле включено, состояние цепи управления не контролируется и принимается равным состоянию, предшествующему включению реле.

Таблица соответствия состояния цепи управления и значений АЦП приведена ниже. В скобках приведены значения сопротивления, при которых состояние цепи управления однозначно (учтена погрешность измерения).

\Значения АЦП Тип контроля \	≤ 6 (≤ 140 Ом)	$7 \div 192$ ($0,2 \div 40$ кОм)	≥ 193 (≥ 90 кОм)
Контроль устройства на обрыв	Норма	Норма	Неисправность
Контроль устройства на короткое замыкание	Неисправность	Норма	Норма
Контроль устройства на обрыв и КЗ	Неисправность	Норма	Неисправность

5.5. Режим «Сброс ПУ»

5.5.1. Режим «Сброс ПУ-PL» включается при:

- пропадании питания ПУ-PL на время более чем установлено для параметра «Задержка «Сброса ПУ» (см. п. 8.2.3);
- при входе в режим программирования на время программирования;
- поступлении команды «Сброс ПУ» от ПИ, ЦПИ, ПИН;
- формировании команды «Сброс ПУ» в режиме формирования команд (см. п. 9.6).

5.5.2. В режиме «Сброс ПУ», ПУ-PL:

- формирует сигнал «Сброс ПУ»;
- выключает реле всех устройств;
- производит сброс всех сформированных сигналов и команд;
- производит сброс в начало всех алгоритмов управления устройствами;
- производит сброс подключенных ПР.

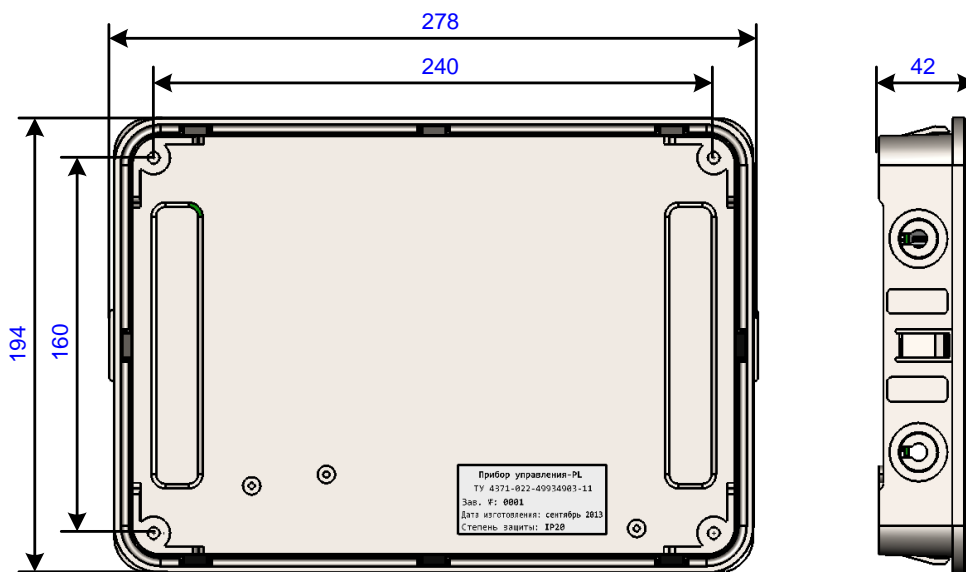
6. Указание мер безопасности

6.1. Обслуживающему персоналу в процессе эксплуатации необходимо руководствоваться «Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей напряжением до 1000 В» и «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей».

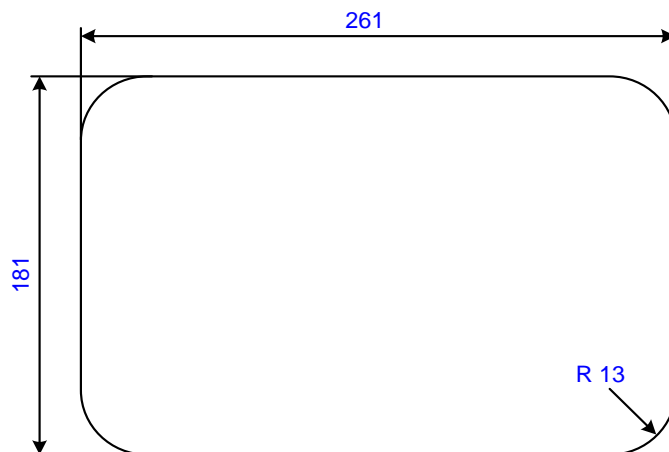
6.2. Ремонтные работы производить на предприятии-изготовителе или в специализированных мастерских.

7. Размещение и монтаж

ПУ-PL устанавливается в дверь ШАК.
При этом обеспечивается степень защиты IP54*.



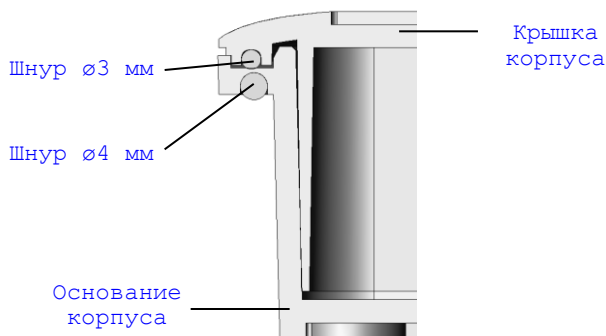
Габаритные и установочные размеры ПУ-PL



Окно для установки прибора в дверь ШАК

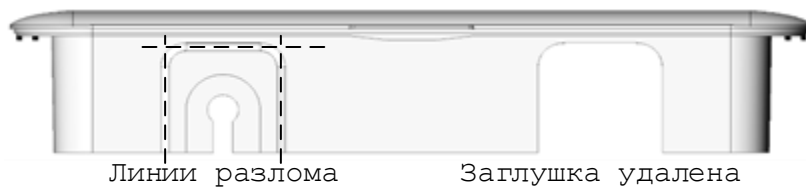
Для обеспечения степени защиты до IP54 применяются герметизирующие шнуры:

- Герметизирующий шнур диаметром 3 мм устанавливается в паз, расположенный по периметру внутренней стороны крышки корпуса.
- Герметизирующий шнур диаметром 4 мм устанавливается в паз, расположенный по периметру основания корпуса.

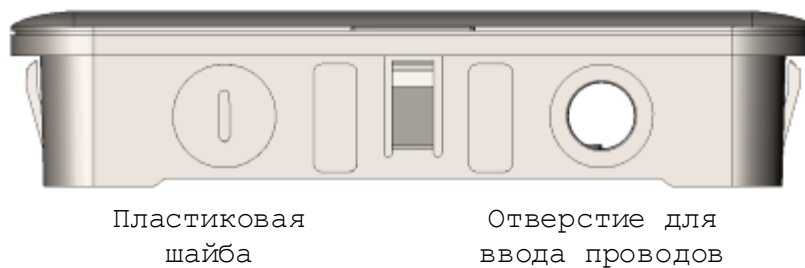


* При условии, что степень защиты самого ШАК не ниже IP54, а в корпусе ПУ-PL установлены герметизирующие шнуры.

7.1. Ввод проводов в корпус прибора осуществляется через отверстия в боковых стенках основания корпуса. Неиспользованные отверстия необходимо закрыть пластмассовыми шайбами. Если отверстие в боковой части крышки корпуса слишком мало для ввода проводов, то имеется возможность удалить (выломать) заглушку, обеспечив тем самым свободный ввод проводов внутрь корпуса прибора.



7.2. Пластмассовые шайбы используются для фиксации крышки корпуса в основании корпуса. Перед закрытием крышки прибора необходимо повернуть пластмассовые шайбы пазами так, как показано на рисунке ниже. Затем плотно закрыть крышку прибора и повернуть шайбы при помощи отвертки так, чтобы паз расположился параллельно основанию корпуса.



7.3. Монтаж ПУ-PL и соединительных линий производится в соответствии со схемами электрическими подключений, приведенными в Приложении. Клеммники ПУ-PL обеспечивают подключение проводов сечением до 2,5 мм².

7.4. Рекомендации по подключению прибора к интерфейсу RS-485. Для подключения ПУ-PL к интерфейсу RS-485 необходимо контакты «А» и «В» подключить соответственно к линиям «А» и «В» интерфейса. Интерфейс RS-485 предполагает использование соединения между приборами типа «шина», то есть все приборы соединяются по интерфейсу одной парой проводов (линии «А» и «В»), согласованной с двух сторон согласующими резисторами. Для согласования используются резисторы сопротивлением 620 Ом, которые устанавливаются на первом и последнем приборах в линии. В ПУ-PL согласующее сопротивление расположено на плате и может быть включено в линию установкой перемычки («джампера»). На промежуточных приборах «джамперы» необходимо снять.

Допускаются ответвления на линии длиной до 30 метров. Ответвления длиной более 30 метров, нежелательны, так как они увеличивают отраженный сигнал в линии, но практически допустимы. Согласующий резистор на ответвлениях не устанавливается.

В качестве кабеля связи рекомендуется использовать витую пару проводов. Максимальная длина кабеля составляет 4000 м, при этом сопротивление каждой жилы кабеля не должно превышать 380 Ом, а общая емкость пары не должна превышать 220 нФ.

При установке ПУ-PL в шкаф, для интерфейса RS-PR необходимо применять кабель типа витая экранированная пара с многопроволочными жилами.

Для повышения помехоустойчивости интерфейса RS-485 рекомендуется применение экранированного кабеля. При использовании экрана, заземление экрана производить только в одной точке.

Поскольку в приборе используется два идентичных интерфейса (RS-485 и RS-PR), при этом интерфейс RS-485 является гальванически изолированным, то соединение экранов кабелей, а также клемм «0V» и «GND» (см. описание клеммников в Приложении) не допускается.

7.5. После окончания монтажа производится проверка всех линий связи и сопротивления изоляции.

8. Подготовка к работе

8.1. Проверить правильность произведенного монтажа и подать на ПУ-PL напряжение питания.

8.2. Произвести программирование ПУ-PL. Программирование производится непосредственно с лицевой панели ПУ-PL, также программирование возможно при помощи «Программы программирования и отображения» (см. инструкцию к программе ПРО) для чего также необходим компьютер и прибор интеграции АВУЮ 634.211.026 (далее ПИН).

8.2.1. Вход и выход из режима программирования.

Для входа в режим программирования необходимо нажать кнопку «Программирование», после чего при помощи кнопок «▲», «▼», «◀», «▶» необходимо ввести четырехзначный код доступа в режим программирования (по умолчанию: 1234) и нажать на кнопку «ОК»;

Для выхода из режима программирования нажать кнопку «Программирование».

8.2.2. Режим программирования имеет матричную структуру и имеет тридцать один раздел. Разделы содержатся в столбцах матрицы:

↕	↕	↕	...	↕	↕	↕	...	↕
Раздел программирования параметров ПУ	Раздел программирования параметров шлейфа №1	Раздел программирования параметров шлейфа №2	Раздел программирования параметров шлейфа №20	Раздел программирования параметров устройства №1	Раздел программирования параметров устройства №2	Раздел программирования параметров устройства №10

Передвижение по матрице производится при помощи кнопок «▲», «▼», «◀», «▶». Переход от одного раздела к другому осуществляется только через верхнюю строчку.

Каждый раздел имеет ряд программируемых параметров. Вход в режим программирования параметра производится при помощи кнопки «ОК». Изменение параметра производится при помощи кнопок «▲», «▼», «◀», «▶». Выход из режима программирования параметра с сохранением измененных параметров производится при помощи кнопки «ОК». Выход из режима программирования параметра без сохранения измененных параметров производится при помощи кнопки «Формирование команд».

8.2.3. Список программируемых параметров для каждого раздела представлен в таблицах:

Раздел программирования параметров ПУ-PL:

Программируемый параметр	Диапазон / Варианты ответов	Комментарии
Контроль электропитания ШАК	Контролировать электропитание ШАК? Да Контролировать электропитание ШАК? Нет	При включении контроля электропитания ШАК также включается контроль цепей управления ШАК
Контроль 220 Вольт	Контролировать 220 Вольт? Да Контролировать 220 Вольт? Нет	
Контроль 12-24 Вольт	Контролировать 12-24 Вольт? Да (12 В) Контролировать 12-24 Вольт? Да (24 В) Контролировать 12-24 Вольт? Нет	
Пароль наладчика	Пароль наладчика: 0000÷9999 с шагом 1	По умолчанию: 1234
Пароль администратора	Пароль администратора: 0000÷9999 с шагом 1	По умолчанию: 1234
Пароли пользователей (8 паролей)	Пароли пользователей: 0000÷9999 с шагом 1	По умолчанию: 0001÷0008
Права по паролям пользователей на «Сброс ПУ»	Права на сброс ПУ-PL: 1 +/- 2 +/- 3 +/- 4 +/- 5 +/- 6 +/- 7 +/- 8 +/-	По умолчанию: Нет ни у кого прав
Права по паролям пользователей на управление устройствами	Права на управление: 1 +/- 2 +/- 3 +/- 4 +/- 5 +/- 6 +/- 7 +/- 8 +/-	Права на Пуск (Стоп) / Вкл. (Откл.) Автоматики По умолчанию: Нет ни у кого прав
Номер ПУ в сети	Номер ПУ в сети: 1÷32	
Дата и время	ДД-ММ-ГГГГ ЧЧ-ММ	
Звуковая сигнализация о пуске устройств	Отключить звук о пуске устройств: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10	Звук также включается или отключается на ПИ/ЦПИ/ПРО (см. п. 9.4)
Звуковая сигнализация от сигналов шлейфов	Отключить звук «Внимание» от шлейфов: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20	
Сброс всех программируемых параметров	Сбросить все параметры? Да Сбросить все параметры? Нет	
Очистка протокола событий	Очистить протокол событий? Да Очистить протокол событий? Нет	
Тип подключаемых ПР	ПР-10.5 ПР-4.2	По умолчанию ПР-10.5
Задержка «Сброса ПУ»: 10с	1÷10 с шагом 1	По умолчанию: 10 с (см. п.п.5.5.)

Разделы программирования параметров шлейфа:

Программируемый параметр	Диапазон / Варианты ответов	Комментарии
Назначение шлейфа	Шлейф: не подключен. пожарный тип 1 пожарный тип 2 пожарный тип 3 контроля нормально замкнутого датчика контроля нормально разомкнутого датчика	XX = 1÷10
Формирование сигнала управления	Сигнал управления: Управление1/Управление2/ Отсутствует Задержка формирования: 0÷60 сек, с шагом 1 сек.	Параметр доступен, только если выбран шлейф, формирующий сигнал «Управление» (см. п. 5.3.3)
Формирование сигнала сигнализации	Сигнал сигнализации: Пожар/Внимание/Авария/ Отсутствует	Параметр доступен, только если выбран шлейф контроля датчика.

Пример программирования ПУ-PL в случае управления спринклерной установкой пожаротушения приведен в Приложении.

Разделы программирования параметров устройства:

Программируемый параметр	Диапазон / Варианты ответов	Комментарии
Наименование и номер устройства	Не подключено, Пожарный насос №XX, Насос дозатор №XX, Жокей насос №XX, Дренажный насос №XX, Насос ХВС №XX, Насос ГВС №XX, Насос ЦО №XX, Насос ПО №XX, Компрессор №XX, Вентилятор №XX, Модуль №XX, Батарея №XX, Распред. устр-во №XX, Электрозадвижка №XX, Электрклапан №XX, Оповещатель №XX, Реле №XX, Устройство №XX	XX = 1÷10
Контроль цепи управления	Контроль цепи управления: - отключить, - на короткое замыкание, - на обрыв, - на обрыв и короткое замыкание.	В случае управления устройством при помощи «сухого контакта» контроль необходимо отключить
Действие при неисправности цепи управления	Действия при неисправности цепи управления: - Формировать сигнал «Авария», - Отключать автоматику устройства	Параметр доступен если включен контроль цепи управления
Время задержки на пуск устройства	0÷250 сек. с шагом 1 сек.	Запуск задержек производится первой выполняемой командой (см. п. 5.4.2).
Время задержки на останов устройства	0÷250 сек. с шагом 1 сек.	

Длительность и количество импульсов включения реле	Длительность не ограничена Время импульса: 1÷99 сек. с шагом 1 сек. Число импульсов: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, не ограничено	Скважность = 2 ($T_{\text{импульса}} = T_{\text{паузы}}$)
Подтверждение срабатывания	Подтверждение срабатывания не используется Подтверждающий шлейф: Шлейф № 1÷20, Установленное время подтверждения: 0÷250с	
Список резервируемых (основных) устройств	Список резерва: _/_/_/_/_/_/_/_/_/_ Список резерва: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10	
Время автоматической смены резерва*	Смена резерва не производится Смена резерва через: 1÷999 часа шагом 1 час	Параметр не доступен, если список резерва пуст
Условие формирования команд «Пуск»/«Стоп»: наличие/отсутствие сигнала «Автоматика отключена»	Условие «Пуск»/«Стоп», сигнал «Автоматика отключена» для устройств: _/_/_/_/_/_/_/_/_/_ Условие «Пуск»/«Стоп», сигнал «Автоматика отключена» для устройств: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10	Параметр доступен только если устройство: «оповещатель»
Условие формирования команд «Стоп»/«Пуск»: наличие/отсутствие, сигнала «Авария» в ПУ-PL	Условие «Стоп»/«Пуск»: нет условия Условие «Стоп»/«Пуск»: сигнал «Авария»	Параметр доступен только если устройство: «реле»
Условия формирования команд (команды устройству при получении сигналов «Управление1», «Управление2»)	Сигнал от любого ПУ/ПУМ/ПАС/ЦПИ/ПИН: - нет команды; - команда «Пуск», «ПускУ12», «½ Пуск»; - команда «Пуск с блокировкой», блокировка по сигналу любого ПУ/ПУМ/ПАС/ЦПИ/ПИН; - команда «Стоп», «½ Стоп»; - команда «Включить автоматику»; - команда «Отключить автоматику».	Всего ПУ-PL может содержать до 128 условий. (см. п. 5.4.1, Приложение)

* **Внимание!** Не допускается производить автоматическую смену резерва для устройств, отключение которых может повлечь за собой опасные последствия (отключение пожарных насосов, насосов дозаторов, вентиляторов и т.д.)

9. Порядок работы

- 9.1. Обслуживающий персонал должен быть ознакомлен с настоящим паспортом и с должностными инструкциями, регламентирующими его действия при возникновении тревожных сигналов на лицевой панели ПУ-PL.
- 9.2. В ПУ-PL предусмотрен режим просмотра состояния оборудования. Для входа и выхода из режима просмотра используется кнопка «ОК». Режим просмотра состояния оборудования имеет матричную структуру и в зависимости от состава подключенных при программировании шлейфов и устройств может иметь до тридцати двух разделов. Разделы содержатся в столбцах матрицы:

↕↔	↕↔	...	↕↔	↕↔	...	↕↔	↕↔
Раздел просмотра параметров ПУ	Раздел просмотра параметров шлейфа №1	Раздел просмотра параметров шлейфа №20	Раздел просмотра параметров устройства №1	Раздел просмотра параметров устройства №10	Разделы просмотра протокола событий

Передвижение по матрице происходит при помощи кнопок «▲», «▼», «◀», «▶».

- 9.3. ПУ-PL обеспечивает отображение на ЖКИ индикаторе всех сформированных сигналов. Отображение нескольких сигналов происходит поочередно с периодом 1,5 секунды. Для перевода ПУ-PL в исходное состояние (все устройства выключены, все сформированные сигналы сброшены), необходимо перевести ПУ-PL в режим «Сброс ПУ» (см. п. 5.5).
- 9.4. Звуковая сигнализация
- 9.4.1. ПУ-PL обеспечивает звуковую сигнализацию четырех типов:
- сложного многочастотного тона в случае получения сигнала «Пожар»;
 - прерывистого тона в случае получения сигнала «Авария» или «Автоматика устройства отключена», «Сброс ПУ»;
 - постоянного тона в случае получения сигнала «Внимание»;
 - короткого однотонного сигнала в случае получения сигнала «Пуск устройства» или «Работа устройства»;
- Приоритеты сигналов расположены в порядке убывания.
- 9.4.2. Звуковая сигнализация выключается:
- автоматически по окончании сигнала;
 - после нажатия на кнопку «Сброс звука / Контроль индикации».
- Звуковая сигнализация автоматически включается при поступлении нового сигнала.
- 9.4.3. При программировании ПУ-PL (см. п. 8.2) имеется возможность отключения звуковой сигнализации:
- «Пуск устройства», отдельно для каждого устройства;
 - «Внимание», отдельно для каждого шлейфа.
- В случае отключения звуковой сигнализации на ПУ-PL, звуковая сигнализация также отключается на ПИ-PL и ЦПИ.
- 9.5. Контроль световой и звуковой сигнализации
- При нажатии на кнопку «Сброс звука / Контроль индикации» в течение 1 сек, производится включение:
- всех светодиодов;
 - звуковой сигнализации, типа «Пожар».

9.6. В ПУ-PL предусмотрен режим формирования команд. В режиме формирования команд предоставляется возможность сформировать команду «Сброс ПУ» и команды «Запуск», «Стоп», «Включить автоматику», «Отключить автоматику» для любого из устройств, подключенных при программировании ПУ-PL.

Для входа в режим формирования команд необходимо нажать кнопку «Формирование команд», после чего при помощи кнопок «▲», «▼», «◀», «▶» необходимо ввести четырехзначный код доступа в режим формирования команд (по умолчанию: 1234) и нажать на кнопку «OK».

Режим формирования команд имеет матричную структуру и в зависимости от состава подключенных при программировании устройств может иметь до одиннадцати разделов. Разделы содержатся в столбцах матрицы:

↔	↔	↔	⋮	↔
Раздел формирования команд для данного ПУ-PL	Раздел формирования команд для устройства №1	Раздел формирования команд для устройства №2	Раздел формирования команд для устройства №10

Передвижение по матрице происходит при помощи кнопок «▲», «▼», «◀», «▶».

Выбор команды осуществляется кнопкой «OK». Выход из режима формирования команд происходит после нажатия кнопки «Формирование команд» или в случае если в течение 1 минуты не нажималась ни одна из кнопок.

9.7. Возникшие при работе ПУ-PL события, сохраняются в протоколе событий во внутренней энергонезависимой памяти прибора. ПУ-PL может хранить не более 1024 события. При достижении 1024 событий самое старое событие перезаписывается новым.

Режим просмотра протокола событий имеет матричную структуру:

↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔
Раздел просмотра протокола событий	Все события	События «Пожар»	События «Внимание»	События «Авария»	События «Авт. откл.»	События «Запуск»	События «Формир. команд»

Передвижение по матрице происходит при помощи кнопок «▲», «▼», «◀», «▶».

После выбора типа отображаемых событий необходимо нажать кнопку «▶». Просмотр событий осуществляется кнопками «▲» и «▼». Возврат в меню выбора типа событий осуществляется кнопкой «◀».

В ПУ-PL имеется возможность экспорта протокола в программу ПРО (см. инструкцию к программе ПРО).

10. Техническое обслуживание

- 10.1. Общие требования к техническому обслуживанию должны соответствовать РД 009-02-96 «Установки пожарной автоматики. Техническое обслуживание и планово-предупредительный ремонт».
- 10.2. В случае размещения ПУ-PL в помещении с круглосуточным пребыванием дежурного персонала, в ежедневное техническое обслуживание входит контроль исправности световой и звуковой сигнализации ПУ-PL.
- 10.3. Не реже одного раза в год необходимо проводить замену батареи часов реального времени, установленную в держателе на плате ПУ-PL. После замены батареи необходимо заново выставить дату и время в режиме программирования прибора (см. п. 8.2.3).
- 10.4. Данные о техническом обслуживании необходимо вносить в журнал, содержащий дату технического обслуживания, вид технического обслуживания, замечания о техническом состоянии, должность, фамилию и подпись ответственного лица, проводившего техническое обслуживание.

11. Транспортирование и хранение

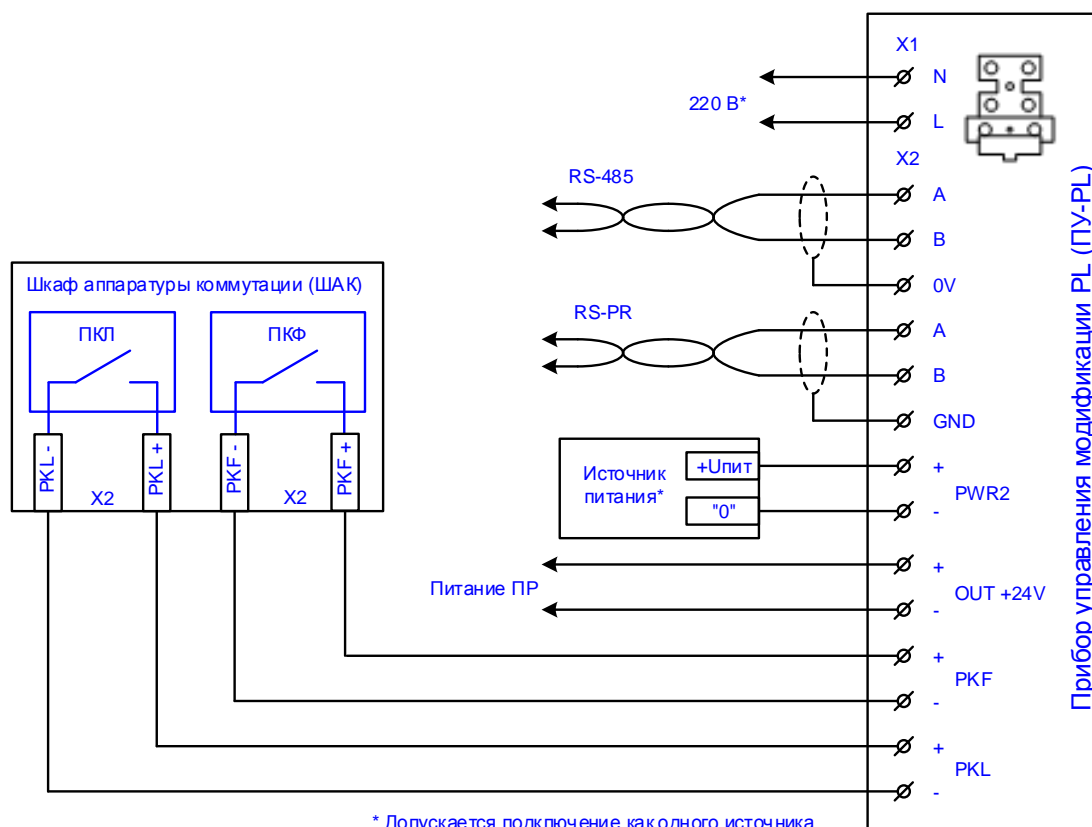
- 11.1. ПУ-PL следует хранить на стеллажах в сухом отапливаемом и вентилируемом помещении при температуре от 5 до 40°C, относительной влажности до 90 % при температуре 25°C.
- 11.2. Срок хранения в упаковке без переконсервации - не более 3 лет со дня изготовления.
- 11.3. Транспортирование ПУ-PL производится любым видом транспорта (авиационным - в отапливаемых герметизированных отсеках самолетов) с защитой от атмосферных осадков.
- 11.4. После транспортирования при отрицательных температурах включение ПУ-PL можно производить только после выдержки его в течение 24 часов при температуре не ниже 20°C.

Изготовитель: ООО «Плазма-Т»
Тел/факс: (495) 730-5844 (многоканальный)
E-mail: info@plazma-t.ru; <http://www.plazma-t.ru>

Приложение
Описание клеммников ПУ-PL

Клеммник X1		Комментарии	
		Электропитание переменного тока 220 В	Вход ~ 200 - 240 В
Клеммник X2		Комментарии	
RS-485	A	Витая пара, RS-485, полюс «А»	Вход\Выход $U_{RS-485} \leq 5,0 \text{ В}$
	B	Витая пара, RS-485, полюс «В»	
	0V	Экран витой пары	
RS-PR	A	Витая пара, RS-PR, полюс «А»	Вход\Выход $U_{RS-PR} \leq 5,0 \text{ В}$
	B	Витая пара, RS-PR, полюс «В»	
	GND	Экран витой пары	
PWR2	+	Электропитание постоянного тока, полюс «+»	Вход $U_{пит.12+24V} \leq 28,4 \text{ В}$
	-	Электропитание постоянного тока, полюс «-»	
OUT 24V	+	Выход электропитания постоянного тока, полюс «+»	Выход $U_{24V} = 24 \pm 0,2 \text{ В}^*$
	-	Выход электропитания постоянного тока, полюс «-»	
PKF	+	Шлейф контроля электропитания ШАК, полюс «+»	Вход $U_{шлейфа} = 3,3 \text{ В}$
	-	Шлейф контроля электропитания ШАК, полюс «-»	
PKL	+	Шлейф контроля цепей управления ШАК, полюс «+»	Вход $U_{шлейфа} = 3,3 \text{ В}$
	-	Шлейф контроля цепей управления ШАК, полюс «-»	

Схемы подключения шлейфа контроля электропитания ШАК и электропитания ПУ-PL, RS-485:



* Допускается подключение каждого источника питания, так и обоих источников одновременно

* Данное напряжение на выходе «OUT +24V» гарантируется только при питании ПУ-PL от источника 220 В.

Пример программирования ПУ-PL в случае управления для управления жокей-насосом.

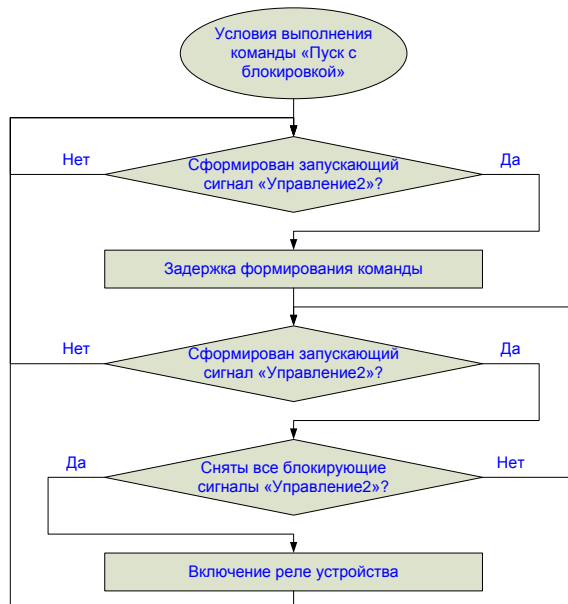
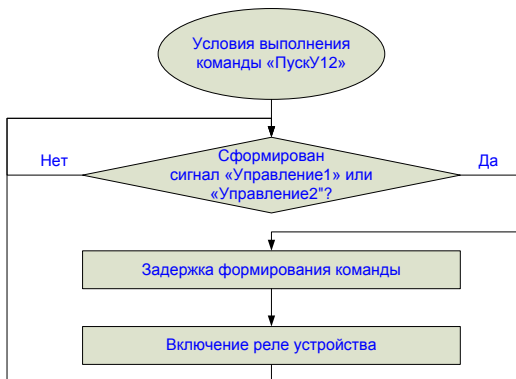
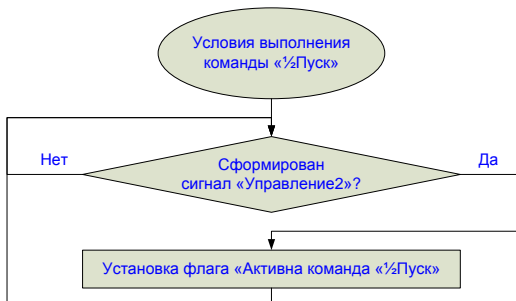
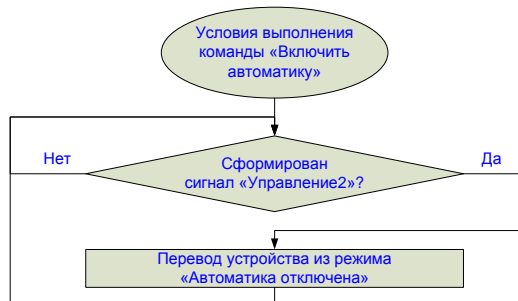
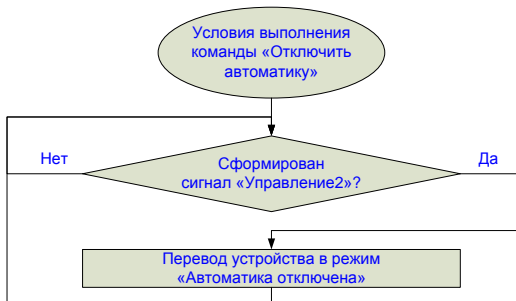
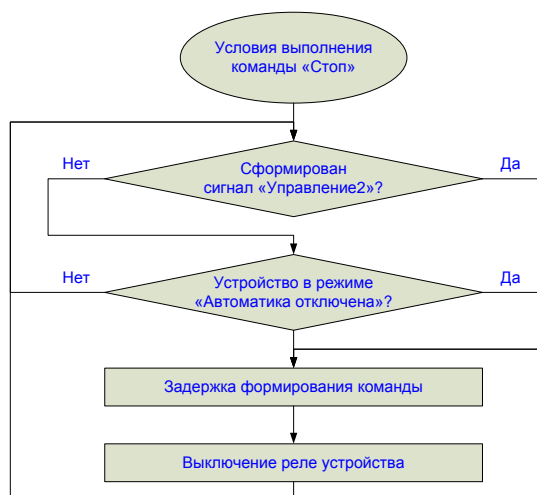
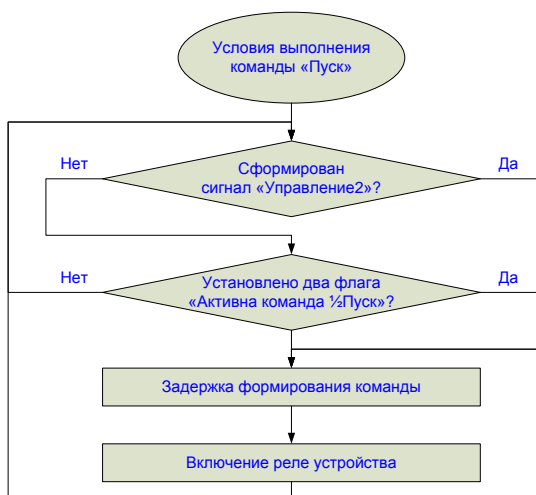
Допустим, подключение насоса произведено к ПУ-PL №1 (с подключенным ПР-10.5) следующим образом:

датчик минимального давления в системе	- шлейф №4;
датчик максимального давления в системе	- шлейф №5;
жокей-насос	- устройство №3;

В качестве датчиков давления используется сигнализатор давления SmartPS-2 (с двумя уставками). Подключение SmartPS произведено по схеме подключения перекидного датчика приведенной в Приложении прибора ПР-10.5.

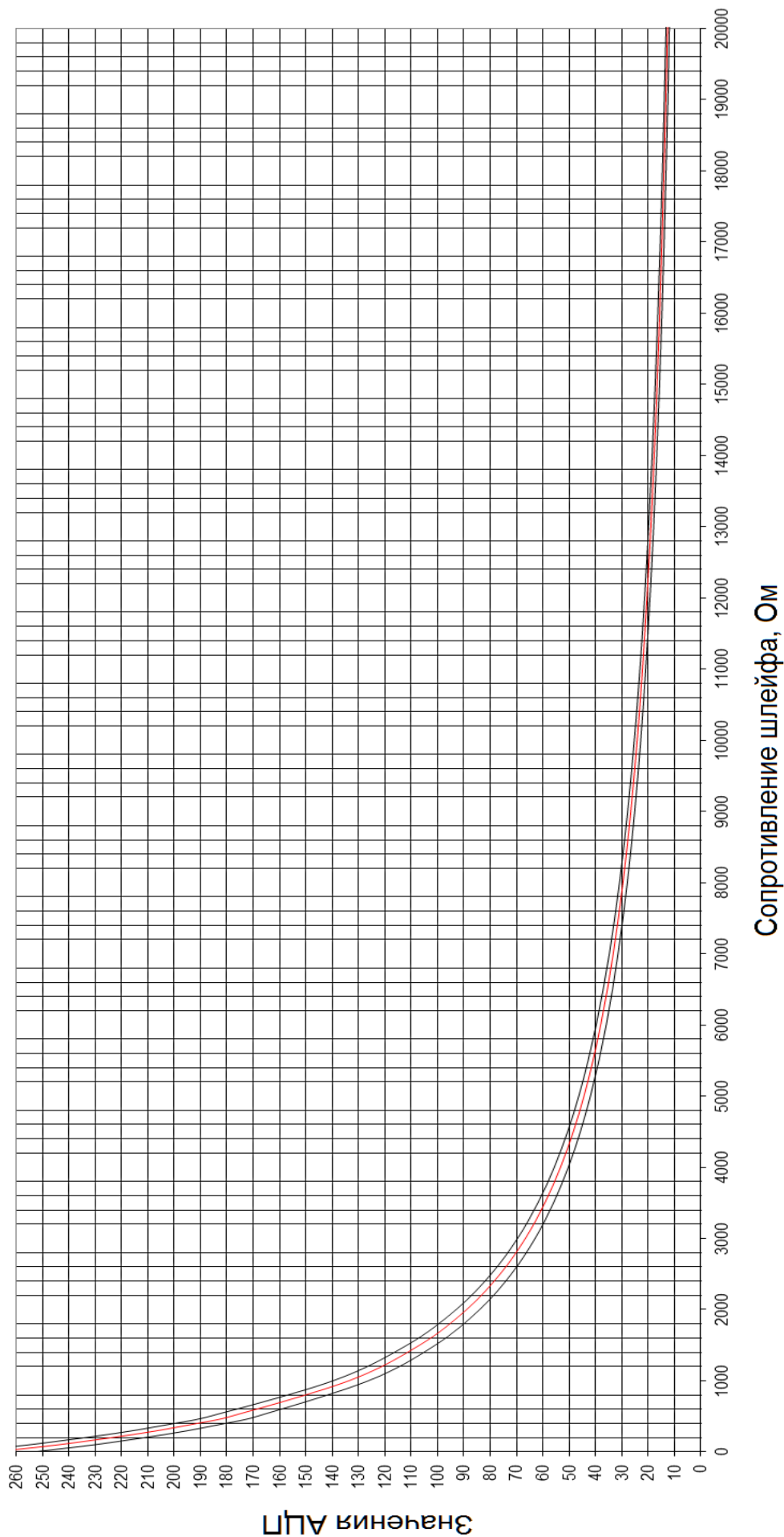
Программируемый параметр для шлейфов	Шлейф №4	Шлейф №5
Назначение шлейфа	контроль нормально разомкнутого датчика	контроль нормально разомкнутого датчика
Формирование сигнала управления	Сигнал управления: «Управление2» Задержка формирования: 0 сек.	Сигнал управления: «Управление2» Задержка формирования: 0 сек.
Формирование сигнала сигнализации	Сигнал сигнализации: «Внимание»	Сигнал сигнализации: «Внимание»
Программируемый параметр для устройств	Устройство №3	
Наименование и номер устройства	Жокей насос №01	
Контроль цепи управления	Контроль цепи на обрыв и КЗ	
Действие при неисправности	Отключать автоматику устройства	
Время задержки на пуск устройства	0 сек	
Время задержки на останов устройства	0 сек	
Длительность и количество импульсов	Длительность не ограничена	
Подтверждение срабатывания	Подтверждение срабатывания не используется	
Список резервируемых (основных) устройств	Список резерва: _'_'_'_'_'_'_'_'_'_	
Условие формирования команды	Команда «Пуск» формируется от ПУ№1 Шлейф№4	
Условие формирования команды	Команда «Стоп» формируется от ПУ№1 Шлейф№5	
Условие формирования команды	Команда «Стоп» формируется от ПУ№1 Шлейф№3	

Алгоритмы выполнения команд

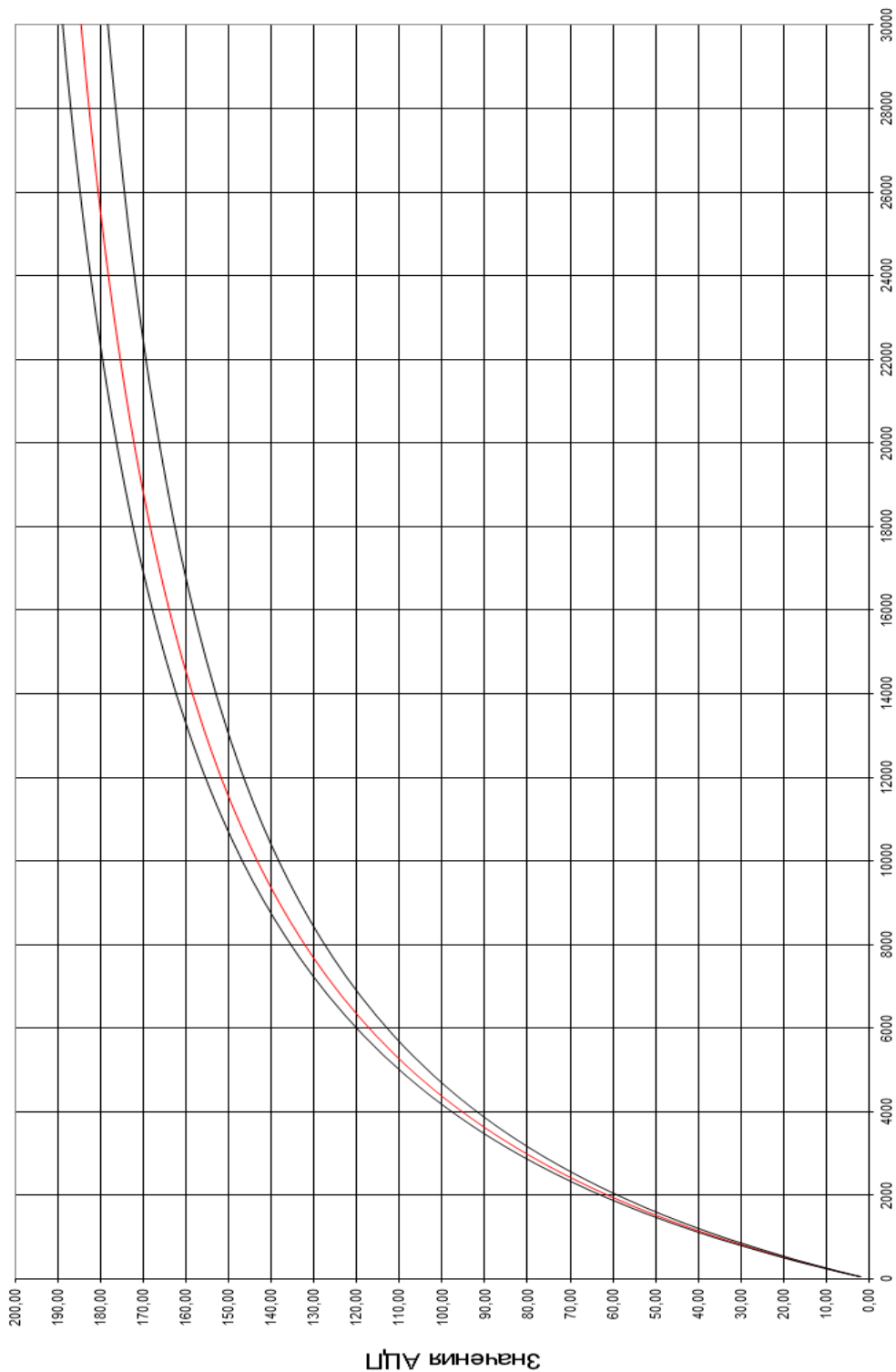


Сигналы «Управление1» и «Управление2» формируются от:
 - любого из 20-и шлейфов любого из 32-х ПУ/ПУМ;
 - любой из 40 зон любого из 8-и ПАС;
 - любой из 64-х групп любого из 8-и ЦПИ;
 - любого ПИН (256 сигналов).

Зависимость значений АЦП от сопротивления шлейфа с учетом погрешности измерения



Зависимость значений АЦП от сопротивления устройства с учетом погрешности измерения



Сопротивление цепи управления (Ом)