



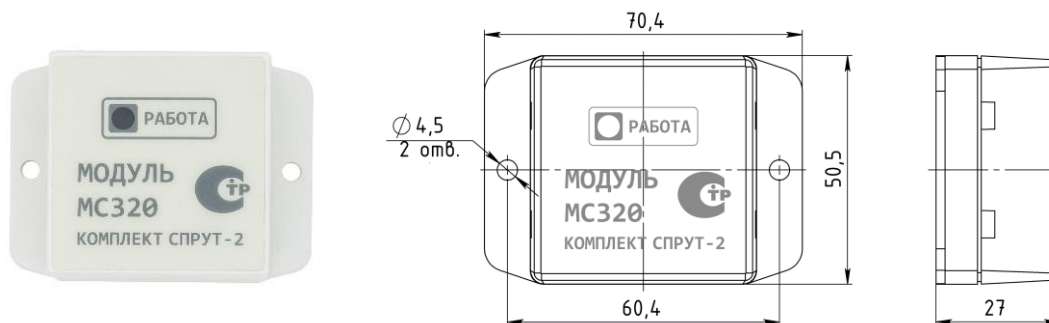
Модуль МС320
АВУЮ 425412.077
Паспорт



Настоящий паспорт является документом, удостоверяющим гарантированные предприятием-изготовителем основные параметры и технические характеристики модуля МС320, АВУЮ 425412.077.

Модуль предназначен для контроля двух шлейфов типа «сухой контакт» и передачи состояний шлейфов в прибор адресный ПАС300, АВУЮ 426469.048 (далее ПАС300).

Условное обозначение при заказе: МС320, АВУЮ 425412.077.



Основные технические характеристики

Шлейфы	Количество контролируемых шлейфов	2
	Напряжение в шлейфах, В	не более 3
	Ток шлейфов, мА	не более 300
	Время интеграции шлейфов, мсек	300
	Контроль исправности шлейфов	на обрыв и короткое замыкание
Интерфейс С300	Максимальная длина каждого шлейфа, м	100
	Электропитание	от ПАС300 по интерфейсу С300
	Количество адресов в протоколе С300	2
	Напряжение интерфейса С300, В	от 11,5 до 28,0
Корпус	Потребляемый ток в дежурном режиме	1,0 мА
	Цвет корпуса	светло-серый (RAL9002)
	Масса, грамм	50
	Габариты (ШхВхГ), мм	71х51х28
	Степень защиты оболочкой	IP41
Диапазон рабочих температур, °С		от минус 40 до +60
Допустимая относительная влажность		до 93% при +40 °С
Температура транспортировки и хранения, °С		от минус 50 до +50
Средний срок службы		не менее 10 лет
Датчик вскрытия корпуса		Есть

Комплект индивидуальной поставки	Комплект групповой поставки
Модуль - 1 шт.	Модуль - 5 шт.
Паспорт - 1 экз.	Паспорт - 1 экз.
Резистор 4,7 кОм - 4 шт.	Резистор 4,7 кОм - 20 шт.
Упаковка индивидуальная - 1 шт.	Упаковка групповая - 1 шт.

Встроенная световая индикация

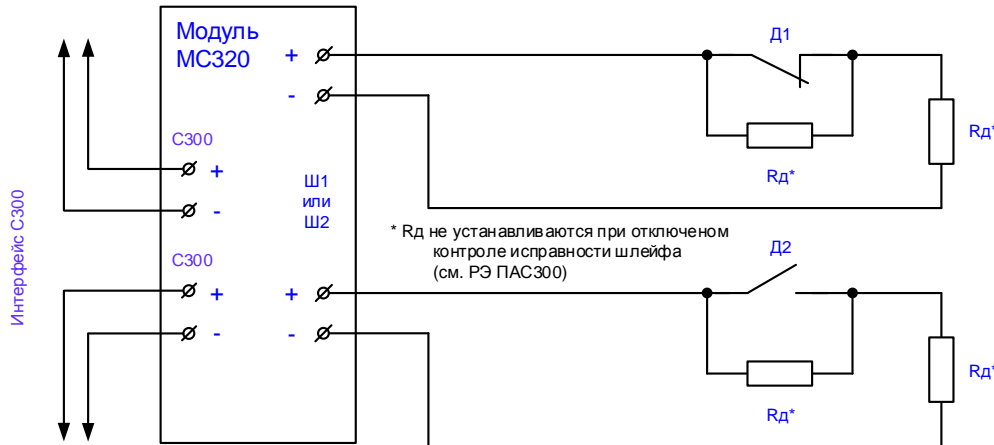
Красный	Любой шлейф модуля в состоянии Сработка
Желтый, каждые 4 сек 5 вспышек	Неисправность шлейфа
Желтый, каждые 4 сек 4 вспышки	Модуль с нулевым адресом
Желтый, каждые 4 сек 3 вспышки	Адрес дублирован, адреса нет в базе ПАС300, ошибка типа
Желтый, каждые 4 сек 2 вспышки	Сработка изолятора КЗ (только в модулях с изолятором КЗ)
Желтый, каждые 4 сек 1 вспышка	Неисправность, вскрытие корпуса
Кр.1сек/жел.1сек/зел.1сек однократно	Нажатие встроенной кнопки (сигнал Тест отправлен)
Зеленый, периодически 1 вспышка	Дежурный режим

Назначение шлейфа	Соответствие состояния шлейфа и значений сопротивления шлейфа			
	≥30 кОм	22±6,5 кОм	5,6±3,8 кОм	≤3,25 кОм
Контроль НЗК датчика	Неисправность	Сработка	Норма	Неисправность
Контроль НРК датчика	Неисправность	Норма	Сработка	Неисправность

Клеммник	Клемма	Комментарии	
С300	+	Интерфейс С300, полюс «+»	Подключение к ПАС300
	-	Интерфейс С300, полюс «-»	
С300	+	Интерфейс С300, полюс «+»	
	-	Интерфейс С300, полюс «-»	
Ш1	+	Шлейф 1, полюс «+»	Вход U _{шлейфа} ≤ 3,0 В
	-	Шлейф 1, полюс «-»	
Ш2	+	Шлейф 2, полюс «+»	
	-	Шлейф 2, полюс «-»	

РАЗМЕЩЕНИЕ И МОНТАЖ

Для открытия модуля необходимо сжать крышку модуля сверху и снизу, потянуть крышку на себя. Клеммники обеспечивают подключение проводов сечением до 2,5 мм². Электромонтаж производить в соответствии со схемой:



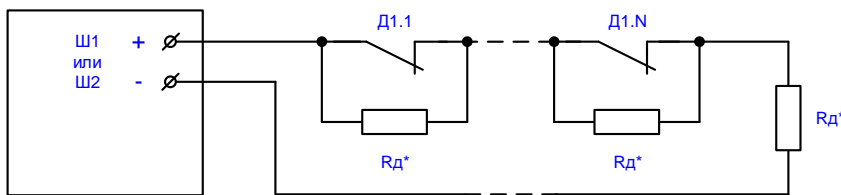
Шлейф контроля нормально замкнутого датчика

Д1 - нормально замкнутый датчик;
Rд = 4,7 кОм ± 5%

Шлейф контроля нормально разомкнутого датчика

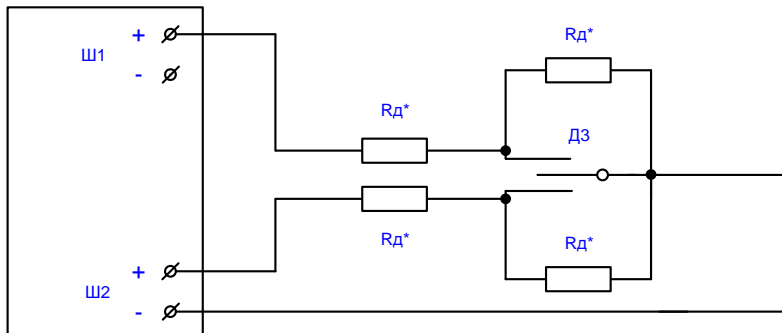
Д2 - нормально разомкнутый датчик;
Rд = 4,7 кОм ± 5%

Допустимые схемы подключения шлейфов:



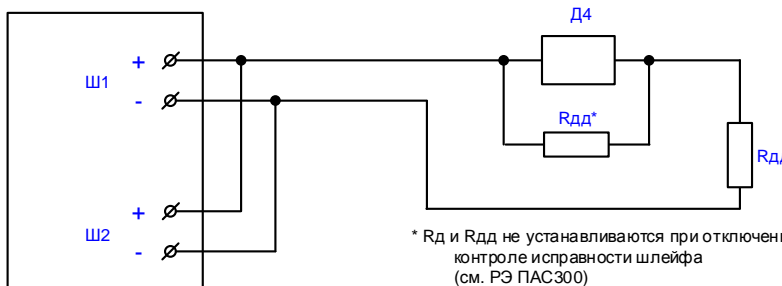
Шлейф контроля нормально замкнутого датчика

Подключение датчиков, по схеме "или"
D1.1-D1.N - нормально замкнутые датчики;
Rд = 4,7 кОм ± 5%



Шлейф контроля нормально разомкнутого датчика

Д3 - переключной датчик;
Rд = 4,7 кОм ± 5%



Шлейф контроля нормально разомкнутого датчика

Параллельное включение двух шлейфов для контроля одного датчика

Д4 - нормально замкнутый или нормально разомкнутый датчик;
Rдд = 2,4 кОм ± 5%

Допускается объединение шлейфов только в рамках одного модуля!

ЗАДАНИЕ АДРЕСА

Модуль обеспечивает хранение адреса в энергонезависимой памяти. Заводской адрес модуля - 0.

Для установки адреса используется кнопка «Тест», расположенная на плате модуля.

Если модуль находится в дежурном режиме, то узнать адрес можно нажав на кнопку «Тест». При этом младший адрес модуля автоматически отобразится на Центральных Приборах Индикации (ЦПИ-Light/Pro). Задание адресов осуществляется с персонального компьютера и описано в Инструкции к программе ПРО.

СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗГОТОВИТЕЛЕ И ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель: ООО «Плазма-Т» Тел/факс: (495) 730-5844, info@plazma-t.ru;

Общие требования и порядок возврата указаны в документе «Гарантийные обязательства ООО «Плазма-Т», АВУЮ 634.211.021.901, доступные на сайте изготовителя <http://www.plazma-t.ru>

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Модули МС320 АВУЮ 425412.077

соответствуют техническим условиям ТУ 26.30.50-044-84048808-17 и признаны годными к эксплуатации.

Дата выпуска _____ 20__ г.